

مدیر عامل محترم شرکت
باسلام

خواهشمند است دستور فرمائید مبلغ ۷,۲۲۳,۵۸۲,۶۰۰ ریال بابت خرید لوله پلی اتیلن و کوپار الکتروفیوژن از محل طرح اعتبارات براساس مدارک مندرج در پیوست که اعتبار آن از محل ردیف های اعتباری سال ۱۴۰۱ به شرح جدول زیر لحاظ گردیده پرداخت گردد.

۲۰۲۵۷۶۲۰

۷۶۲

ارقام به ریال

| ردیف | شماره طرح | عنوان طرح | عنوان پروژه | فصل | محل اعتبار | مبلغ (ریال) |
|---|------------|---------------------------------|--|-----|------------|---------------|
| ۱ | ۱۳۰۷۰۰۲۰۸۰ | آبرسانی به شهرهای دارای تنش آبی | حفر و تجهیز چاه و اجرای خطوط انتقال شهر بادوله | | | ۷,۲۲۳,۵۸۲,۶۰۰ |
| مبلغ به حروف هفت میلیارد و دوست و بیست و سه میلیون و پانصد و هشتاد و دو هزار و شصت ریال | | | | | | ۷,۲۲۳,۵۸۲,۶۰۰ |

معصومه علم بلادی

مدیر امور بازرگانی



دبیرمسئول مملکت شرکت

باسلام

به استناد مواد ۵۲ و ۵۳ قانون محاسبات عمومی، ریال در وجه شرکت پویا شیمی پس از کسر اقساط ۷,۲۲۳,۵۸۲,۶۰۰

پرداخت های غیر قطعی، کسور وجه الضمان و سایر کسورات قانونی از محل ردیف های اعتبارات فوق الذکر پس از بررسی کلیه اوراق و مستندات و تطبیق آن با قوانین و مقررات و با رعایت بودجه مصوب شرکت پرداخت گردد.

ابوالحسن عالی

مدیر عامل و رئیس هیات مدیره

۱۴۶۵۰۰

مسئولین محترم:

- تأمین اعتبار - برای بررسی اعتبار طرح - پروژه
- ممیزی برای رسیدگی اسناد مطابق قوانین و مقررات
- حسابداری طرح های عمرانی - صدور سند حسابداری
- صدور چک برای پرداخت

علی انصاری

علی انصاری

صندوق: ۳۶۸۱

دورنگار: ۲۵۲۷۰۰ کد پستی: ۷۵۱۴۶۱۹۱۳۹

بوشهر - خیابان رئیسعلی دلواری تلفن: ۲۴-۲۵۲۶۳۲۲-۲۵۳۰۲۹۸

سایت اینترنتی: www.abfa-bushehr.ir

پست الکترونیکی: info@abfa-bushehr.ir

شماره ۴۲۱ از ۱۴۰۲
شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب

تاریخ ۱۴۰۲
(P . S . J . C . C O)

APP

بسته

گروه ۲۵۷۱
شماره ثبت ۱۳۵۶
تولید کننده انواع لوله های پلی اتیلن



به: شرکت محترم آب و فاضلاب استان بوشهر

از: شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب

موضوع: گارانتی محصولات تولیدی

با سلام و بهروزی؛

احتراماً، بدینوسیله به استحضار می رساند این شرکت کلیه محصولات

تولیدی خود مورد مصرف در قرارداد شماره ۲۰۲۵۷۶۲۰ مورخ

۱۴۰۲/۰۵/۰۲ به مدت ۲۴ ماه گارانتی می نماید.

مراتب جهت استحضار و هرگونه اقدام مقتضی به حضورتان ارسال می گردد.

با سپاس

رضا حاجی زادگان

رئیس هیات مدیره و مدیرعامل



بندر بوشهر / شهرک صنعتی پرلرجان
خیابان کارگر شهزادی دوم / پلاک ۲۵۹

کدپستی: ۷۵۶۱۶ ۱۴۳۵۵

تلفن: ۰۷۷۳ ۴۷۷۲۲۱۴

فاکس: ۰۷۷۳ ۴۷۷۲۲۱۳

Website: pouyashimi.sme.ir
Email: pooya_shimi@yahoo.com



شماره فاکتور: ۶۲

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۴

فاکتور فروش

شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب



شماره ثبت: ۱۳۵۶
کد پستی: ۷۵۶۱۶۱۴۳۵۵
شماره ملی: ۱۰۳۲۰۰۶۹۰۷۰

شماره: ۰۷۷-۳۴۲۸۰۱۰۶
تلفن: ۰۷۷-۳۴۲۸۰۱۰۷

نام شخص حقیقی/حقوقی: شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب گروه ۲۵۷۱ شماره اقتصادی: ۴۱۱۳۹۱۱۸۹۹۴۳
آدرس: استان بوشهر - شهرستان دشتستان - شهرک صنعتی برازجان - خیابان کارگر شرقی دوم

فرهوشنده

شماره ثبت: ۸۴۹
کد پستی: ۷۵۱۴۶۱۹۱۳۹
شماره ملی: ۱۰۳۲۰۰۵۶۳۳۶

شماره: ۰۷۷۳۳۳۳۰۲۹۹
تلفن: ۰۷۷۳۳۳۳۰۲۹۹

شماره اقتصادی: ۴۱۱۱۵۴۹۴۷۶۷۷
شماره ثبت: ۳۶۸۱
نام شخص حقیقی/حقوقی: شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر
آدرس: بندر بوشهر - خیابان رئیس علی دلواری - صندوق پستی ۳۶۸۱

بازرس

مشخصات کالا یا خدمات مورد معامله

| ردیف | کد کالا | شرح کالا و خدمات | تعداد/مقدار | واحد اندازه گیری | مبلغ واحد | مبلغ کل | تخفیف | مبلغ کل پس از تخفیف | جمع مالیات و عوارض | جمع کل مالیات و عوارض |
|------------|---------|---|-------------|------------------|-----------|---------------|-------|---------------------|--------------------|-----------------------|
| ۱ | ۱۳ | لوله پلی اتیلن ۱۱۰ میلیمتر (PE۱۱۰/PN۱۰) | ۲۲۰۰ | متر | ۱,۳۸۸,۸۰۰ | ۳,۰۵۵,۳۶۰,۰۰۰ | | ۳,۰۵۵,۳۶۰,۰۰۰ | ۷۷۴,۹۸۷,۴۰۰ | ۳,۸۳۰,۳۴۷,۴۰۰ |
| ۲ | ۸ | لوله پلی اتیلن ۹۰ میلیمتر (PE۱۰۰/PN۱۰) | ۳۷۰۰ | متر | ۹۳۴,۴۰۰ | ۳,۴۵۷,۲۸۰,۰۰۰ | | ۳,۴۵۷,۲۸۰,۰۰۰ | ۳۱۱,۱۵۵,۲۰۰ | ۳,۷۶۸,۴۳۵,۲۰۰ |
| ۳ | ۲۵۲ | کوپر الکترو فیوژن پلی اتیلن ۱۱۰ (تکاب) | ۲۳ | عدد | ۲,۵۰۰,۰۰۰ | ۵۷,۵۰۰,۰۰۰ | | ۵۷,۵۰۰,۰۰۰ | ۵,۱۳۰,۰۰۰ | ۶۲,۶۳۰,۰۰۰ |
| ۴ | ۲۵۱ | کوپر الکترو فیوژن پلی اتیلن ۹۰ (تکاب) | ۳۸ | عدد | ۱,۵۰۰,۰۰۰ | ۵۷,۰۰۰,۰۰۰ | | ۵۷,۰۰۰,۰۰۰ | ۵۹۶,۴۴۲,۶۰۰ | ۷,۲۲۳,۵۸۲,۶۰۰ |
| جمع | | | | | | | | | | |

مانده: ۷,۲۲۳,۵۸۲,۶۰۰

دریافت قبض

دریافت چک

دریافت نقدی

بازرسی و بارگیری

مانده فاکتور به حروف: هفت میلیارد و دوست و بیست و سه میلیون و هشتاد و دو هزار و شصتد ریال



مهر و امضاء

مهر و امضاء خرابدار
مهندس علی محمد حسینی
اداره بازرگانی (۱)

مهر و امضاء خرابدار
مهندس علی محمد حسینی



وزارت نیرو

شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر

رسید انبار

رسید عمومی

شماره : ۳۵

تاریخ : ۱۴۰۲/۰۵/۰۹

نام انبار : امور آب و فاضلاب بوشهر

شماره طرح : ۱۳۰۷۰۰۲۰۸۰

عنوان پروژه : پروژه : حفر و تجهیز چاه و اجرای خطوط انتقال ،

کد پروژه : ۲۳

کد هزینه :
شماره فرم :
قسمت درخواست کننده :

شرکت / درخواست کننده : شرکت تعاونی پویاشیمی

| ردیف | کد کالا | شرح کالا | تعداد / مقدار | واحد کالا | قیمت واحد | قیمت کل |
|-----------|--------------|----------------------------|---------------|------------------------------|--------------|---------------|
| ۱ | ۱۰۸۳۱۰۱۰۰۱۱۰ | لوله پلی اتیلن ۱۱۰-۱۰۰-۱۰۰ | ۲,۲۰۰ | متر | ۱,۵۱۳,۷۹۲ | ۳,۳۳۰,۳۴۲,۴۰۰ |
| ۲ | ۱۰۸۳۰۹۰۱۰۰۱۰ | لوله پلی اتیلن ۹۰-۱۰۰-۱۰۰ | ۳,۷۰۰ | متر | ۱,۰۱۸,۴۹۶ | ۳,۷۶۸,۴۳۵,۲۰۰ |
| ۳ | ۱۱۱۱۰۰۰۲۱۰۰۰ | کوپلر الکتروفیوژن ۱۱۰ | ۲۳ | عدد | ۲,۷۲۵,۰۰۰ | ۶۲,۶۷۵,۰۰۰ |
| ۴ | ۱۱۰۰۲۱۰۰۰۰۹۰ | کوپلر الکتروفیوژن ۹۰ | ۳۸ | عدد | ۱,۶۳۵,۰۰۰ | ۶۲,۱۳۰,۰۰۰ |
| جمع سند : | | | | | | ۷,۲۲۳,۵۸۲,۶۰۰ |
| | | | | تحویل دهنده | تحویل گیرنده | |
| | | | | | | |
| | | | | حسابداری انبار - تصویب کننده | | |
| | | | | | | |





بررسی ثبت نام مؤدیان مالیات بر ارزش افزوده

شماره ملی شامل 10 رقم و بدون علامت - می باشد.

عنوان مؤدی: شماره اقتصادی قدیم: شماره ملی: شناسه ملی: شماره اقتصادی جدید: شماره ثبت:

8 + 1

لطفا کد امنیتی را وارد نمایید: 24

بازگشت

آغاز جستجو

| شماره اقتصادی جدید | شماره اقتصادی | فرمان کارگاه / کت | تاریخ ثبت | نام | نام جابواذکی | بسنای | تاریخ مسئولیت | وضعیت مؤدی | شماره اقتصادی | بسنای مؤدی |
|----------------------|---------------|--|------------|-----|--------------|--|---------------|--|---------------|------------|
| مشاهده سابقه ثبت نام | 10320069070 | پویا شیمی جنوب گروه دو هزار و پانصد و هفتاد و یک | 1387/01/20 | رضا | حاجی زادگان | استان بوشهر - شهرستان دشتستان - شهر برازجان - شهرک صنعتی برازجان جاده جاده برازجان-گناوه میدان صنعت پلاک 259 طبقه 0 واحد 1 | 1391/01/01 | ثبت نام مؤدی نهایی و مورد تایید می باشد. | 411391189943 | 422642 |

| ردیف | شناسه مؤدی | تاریخ ثبت | وضعیت |
|------|------------|------------|----------------------------|
| 1 | 422642 | 1393/01/31 | اصلاح اطلاعات ثبت نام بستن |

بازگشت به صفحه اصلی

بازگشت

اطلاعات خرید

شماره اقتصادی: شماره/شناسه ملی: 10320056336 نام: اب وفاضلاب استان بوشهر

سال: 1402 فصل: تابستان تاریخ ثبت: 1402/4/6

معاملات کمتر از 5% مبلغ حد نصاب، برای ثبت مجموع فاکتورهایی با مبلغ هر فاکتور کمتر از 11,000,000 ریال برای سال 1396، 12,500,000 ریال برای سال 1397 و 16,400,000 ریال برای سال 1398، 22,500,000 ریال برای سال 1399، 32,500,000 ریال برای سال 1400 از این گزینه استفاده شود.

 انجام معامله از طریق حق العمل کاری

 مودی مشمول ثبت نام در نظام مالیاتی

پویا شیمی جنوب گروه دو هزار

10320069070

34280107

بrazجان

7561614355

* نوع فروشنده:

* نام شرکت

* شناسه ملی

* تلفن:

* نام شهر

* کد پستی:

شناسه کالا/خدمت

تاریخ صورتحساب

تاریخ سند حسابداری

خرید

حقوقی

411391189943

077

استان بوشهر

شهرستان دشتستان - شهر برازجان - شهرک
صنعتی برازجان جاده جاده برازجان-گناوه میدان صنعت
پلاک 259 طبقه 0 واحد 1

سایر کالاها / خدمات

20257620-762-پویاشیمی-قر

10

* نوع گزارش:

* نوع:

* شماره اقتصادی(12 رقم):

* پیش کد شهر:

* نام استان:

* آدرس:

* نوع کالا/خدمات:

* نام کالا/خدمت

شماره صورتحساب

شماره سند حسابداری

ریالی

* نوع معامله

| مبلغ معادل ریالی: | * نرخ برابری: | مبلغ ارزی: | * مبلغ خدمت: | * نوع معامله |
|-------------------|---------------|---------------|---------------------|-----------------------|
| | | 6,627,140,000 | مبلغ کالا/خدمت: | * مبلغ کالا/خدمت: |
| | | 0 | مبلغ تخفیف: | * مبلغ تخفیف: |
| | | 0 | مالیات مکسوره: | * مالیات مکسوره: |
| | | 331,357,000 | مالیات ارزش افزوده: | * مالیات ارزش افزوده: |
| | | | عوارض ارزش افزوده: | * عوارض ارزش افزوده: |
| | | 265,085,600 | سایر عوارض: | * سایر عوارض: |



شرکت بازرسان فنی ناظران صنعت تات
گواهی بازرسی

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۳
شماره: ۷۱۲۶

Form No: NST-FO-069-00

شماره قرارداد/ درخواست بازرسی: ۱۴۰۲/م.ب/۳۹۴
تاریخ قرارداد/ درخواست بازرسی: ۱۴۰۲/۰۴/۱۹

شماره گواهی: NST-019-02-7126

کارفرما: شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر

درخواست کننده بازرسی: مدیریت محترم امور بازرگانی - شماره قرارداد ۲۰۲۵۷۶۲۰ مورخ ۱۴۰۲/۰۵/۰۲
پروژه: شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر

تولید کننده: شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب - تکاب اتصال

استاندارد بازرسی: INSO 14427-1,2,3

سطح بازرسی: ۱

تاریخ شروع بازرسی: ۱۴۰۲/۰۵/۰۱

تاریخ پایان بازرسی: ۱۴۰۲/۰۵/۰۳

شماره گزارش: ۷۱۲۵

محل انجام بازرسی: شهرک صنعتی برازجان - دماوند

اقلام بازرسی شده

| ردیف | مشخصات | کمیت |
|------|--|----------|
| ۱ | لوله پلی اتیلن DN110-PN10-PE100-SDR17-SF1.25 | ۲۲۰۰ متر |
| ۲ | لوله پلی اتیلن DN90-PN10-PE100-SDR17-SF1.25 | ۳۷۰۰ متر |
| ۳ | کوپلر الکتروفیوژن DN110-PN10-PE100 | ۲۳ عدد |
| ۴ | کوپلر الکتروفیوژن DN90-PN10-PE100 | ۳۸ عدد |

بدینوسیله گواهی می شود بازرسی از اقلام موضوع قرارداد فوق در سطح دامنه بازرسی درخواست شده با کمال دقت و با حداکثر دانش فنی و توانایی انجام پذیرفته است و مسئولیت این شرکت محدود به اعمال مراقبت های متعارف و منطقی می باشد. اقلام بازرسی شده در این گواهی با گزارشات بازرسی ارائه شده، اسناد، مدارک، مشخصات فنی و نتایج آزمایشات انجام شده در آزمایشگاه کارخانه و یا آزمایشگاه آکرودیته مطابقت داشته و مورد تایید می باشند. این تاییدیه خریدار و فروشنده را از تعهدات قراردادی آنها مبرا نمی کند.

حسن حدادی
مدیرعامل



تهران، بلوار دهکده المپیک، بلوار زیبادشت، خیابان گلپانگ، خیابان گلشاد اول، برج یاس B، شماره ۹۹۹
Website: www.nstat.ir
Email: info@nstat.ir
دورنگار: ۴۴۳۵۰۹۰۳

کدپستی: ۱۴۹۴۶-۱۸۱۷۰
تلفن: ۴۴۳۵۰۸۶۵-۶



تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۳

شماره: ۷۱۲۵

سرکار خانم مهندس علم بلادی
مدیریت محترم امور بازرگانی
شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر

موضوع: گزارش بازرسی لوله‌های پلی اتیلن تک‌جداره
شماره درخواست بازرسی: ۳۹۴/ب.م/۱۴۰۲ مورخ: ۱۴۰۲/۰۴/۱۹
شماره قرارداد داد ۲۰۲۵۷۶۲۰ مورخ ۱۴۰۲/۰۵/۰۲

با سلام:

احتراماً پیرو قرارداد فی‌مابین به شماره ۲۰۲۴۰۰۳۰ مورخ ۱۴۰۲/۰۴/۲۱ و درخواست فوق به شماره فوق با شرکت پویا شیمی جنوب، به استحضار می‌رساند، بازرسی از لوله‌های پلی اتیلن موضوع قرارداد انجام گردید، که مشروح بازرسی جهت ملاحظه تقدیم حضورتان می‌گردد.

❖ کارفرما: شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر

❖ درخواست کننده بازرسی: مدیریت محترم امور بازرگانی

❖ پروژه: شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر

❖ بازرس: شرکت بازرسان فنی ناظران صنعت تات (NST)

❖ تولیدکننده: شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب - تکاب اتصال

❖ استاندارد بازرسی: INSO 14427-1,2,3

❖ تاریخ بازرسی: ۱۴۰۲/۰۵/۰۱ الی ۱۴۰۲/۰۵/۰۳

❖ سطح بازرسی: ۱

❖ گزارش: ۱

❖ شماره گواهی بازرسی: NST-019-02-7126

| ردیف | اقلام بازرسی | کمیت | | | |
|------|--|------------|----------------|----------------|------------------------|
| | | کل قرارداد | تایید شده فعلی | تایید شده قبلی | تایید شده کل باقیمانده |
| ۱ | لوله پلی اتیلن DN110-PN10-PE100-SDR17-SF1.25 | ۲۲۰۰ متر | ۲۲۰۰ متر | --- | ۲۲۰۰ متر |
| ۲ | لوله پلی اتیلن DN90-PN10-PE100-SDR17-SF1.25 | ۳۷۰۰ متر | ۳۷۰۰ متر | --- | ۳۷۰۰ متر |
| ۳ | کوپلر الکتروفیوژن DN110-PN10-PE100 | ۲۳ عدد | ۲۳ عدد | --- | ۲۳ عدد |
| ۴ | کوپلر الکتروفیوژن DN90-PN10-PE100 | ۳۸ عدد | ۳۸ عدد | --- | ۳۸ عدد |

ACTIVITY

1) Inspected Material: (In Details)

لوله: مواد اولیه خود رنگ پتروشیمی جم CRP100 BLACK با گرید PE100 - Lot NO 01402079

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۳

شماره: ۷۱۲۵

کوپلر: مواد اولیه خود رنگ پتروشیمی سازند با گرید Lot NO 1402180 – PE100

2) Scope of Inspection:

(Quality, Quantity, Review of Documents, Witness ... As Specified in The Requisition or Instruction)

بازرسی چشمی

کنترل ابعادی

تست‌های آزمایشگاهی (شیمیایی و مکانیکی)

بازرسی کمی و کیفی

3) Applicable Documents:

(Standards, Procedures, Drawings, QCP...)

مشخصات فنی

INSO 14427-1,2,3

4) Instruments Used:

(With Calibration Validity Date/ Serial No.)

کولیس

متر

سیرکومتر

تجهیزات آزمایشگاهی کارخانه تولیدکننده

5) Inspection Description:

(With Individual Titles According to The Scope of Inspection)

کوپلرها در شرکت تکاب اتصال به سفارش شرکت پویا شیمی جنوب و تحت نظارت و بازرسی این شرکت تولید شده است.

تولید لوله

بازرسی از مواد اولیه:

نمونه برداری از مواد اولیه انجام پذیرفته و تست‌های دانسیته، دوده، MFI و OIT بر روی نمونه‌ها در آزمایشگاه کارخانه تولیدکننده در

مطابقت با استاندارد INSO 14427-1 انجام پذیرفته است که با توجه به نتایج آزمون‌ها، مواد اولیه مورد تایید می‌باشند.

| TEST | STANDARD |
|---------|--------------|
| OIT | ISIRI 7186-6 |
| MFI | ISIRI 6980-1 |
| DENSITY | ISO 1183 |

بازرسی از لوله‌های تولید شده:

بازرسی ظاهری:

بازرسی ظاهری از سطح داخلی و خارجی لوله‌ها تولید شده در مطابقت با استانداردهای INSO 14427-2 انجام پذیرفته است که عیوب

ظاهری خاصی مشاهده نگردید و لوله‌ها از نظر ظاهری مورد تایید می‌باشند.

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۳

شماره: ۷۱۲۵

کنترل ابعادی:

بازرسی ابعادی از لوله‌ها که تحت کنترل واحد QC کارخانه تولیدکننده نیز بوده است در مطابقت با استاندارد INSO 14427-2 توسط بازرسان انجام پذیرفته است.

از لوله‌های تولید شده نمونه‌هایی به صورت رندم و تصادفی با نظر بازرسان انتخاب و بعد از آماده سازی از نظر دوپه‌نی، ضخامت، طول شاخه، قطر خارجی مورد بازرسی قرار گرفت که نتایج کنترل ابعادی در دامنه استاندارد بوده و مورد تایید می‌باشد.

آزمون‌های مکانیکی:

نمونه‌هایی به صورت رندم و تصادفی انتخاب گردیده و برای انجام تست‌های مربوطه به آزمایشگاه کارخانه انتقال داده شده است. نتایج تمامی تست‌ها در مطابقت با استانداردهای INSO 14427-2 بوده و مورد تایید می‌باشد.

| TEST | STANDARD |
|-------------------|-----------------|
| Visual | INSO 14427-2 |
| Dimension | INSO 14427-2 |
| Carbon Content | ISO 6964 |
| Carbon Dispersion | ISO 18553 |
| OIT | ISIRI 7186-6 |
| MFI | ISIRI 6980-1 |
| Density | ISO 1183 |
| Hydrostatic | ISIRI 12181-1,2 |
| Tensile | ISO 6959-1,3 |
| Marking | INSO 14427-2 |

✓ نتایج آزمون‌ها ضمیمه گزارش تقدیم حضورتان می‌گردد.

کنترل کالیبراسیون تجهیزات آزمایشگاه:

مدارک کالیبراسیون تجهیزات آزمایشگاه کارخانه تولیدکننده مورد بررسی قرار گرفته‌اند و تمامی تجهیزات دارای گواهی کالیبراسیون تاریخ معتبر می‌باشند.

نشانه‌گذاری:

بازرسی از مارکینگ لوله‌های تک‌جداره پلی‌اتیلن انجام پذیرفته است و مشخصات سایز، نام تولیدکننده، استاندارد تولید و گرید مواد مصرفی بر روی لوله‌ها حک شده است که در مطابقت با استاندارد INSO 14427-2 بوده و مورد تایید می‌باشد.

کوپلرها

بازرسی از مواد اولیه:

برای تولید اتصالات از مواد اولیه خود سازند با گرید PE100 استفاده گردیده است.

کلیه سفارش کوپلرهای با فشار کاری PN16 بجای PN10 بازرسی و تحویل شده است

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۳

شماره: ۷۱۲۵

نمونه برداری از مواد اتصالات انجام پذیرفته و تست‌های دانسیته، دوده، MFI و OIT بر روی نمونه‌ها در آزمایشگاه کارخانه تولیدکننده در مطابقت با استانداردهای مربوطه انجام پذیرفته است که با توجه به نتایج آزمون‌ها، مواد اولیه مورد تایید می‌باشند.

| TEST | STANDARD |
|---------|-------------|
| OIT | ISO 11357-6 |
| MFI | ISO 1133 |
| DENSITY | ISO 1183 |

بازرسی ظاهری:

بازرسی ظاهری از سطح داخلی و خارجی اتصالات تولید شده انجام پذیرفته است که عیوب ظاهری خاصی مشاهده نگردید و اتصالات از نظر ظاهری مورد تایید می‌باشند.

کنترل ابعادی:

بازرسی ابعادی از اتصالات که تحت کنترل واحد QC کارخانه تولیدکننده نیز بوده است در مطابقت با استاندارد DIN16963 توسط بازرسی انجام پذیرفته است.

آزمون‌های مکانیکی:

از اتصالات تولید شده نمونه‌هایی به صورت رندم و تصادفی انتخاب گردیده و برای انجام تست‌های مربوطه به آزمایشگاه کارخانه انتقال داده شده است. نتایج تمامی تست‌ها در مطابقت با استانداردهای مربوطه بوده و مورد تایید می‌باشند.

| TEST | STANDARD |
|-----------------------|-------------|
| Carbon Content | ISO 6964 |
| Carbon Dispersion | ISO 18553 |
| OIT | ISO 11357-6 |
| MFI | ISO 1133 |
| Density | ISO 1183 |
| Hydrostatic | ISO 1167 |
| Decohesive Resistance | ISO 13955 |

✓ نتایج آزمون‌ها ضمیمه گزارش تقدیم حضورتان می‌گردد.

نتایج تمامی تست‌ها شامل: هیدرواستاتیک و نشتی - OIT-MFR-دوده-CRUSH-دانسیته پراکنش دوده در مطابقت با استاندارد INSO 14427-3 بوده که مورد تایید می‌باشد.

بررسی تجهیزات آزمایشگاهی:

مدارک کالیبراسیون تجهیزات آزمایشگاه کارخانه تولیدکننده مورد بررسی قرار گرفته‌اند و تمامی تجهیزات دارای گواهی کالیبراسیون با تاریخ معتبر می‌باشند.

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۳

شماره: ۷۱۲۵

نشانه گذاری:

بازرسی از مارکینگ اتصالات انجام پذیرفته است و مشخصات سایز، نام تولیدکننده، گرید مواد مصرفی و فشار کاری و SDR بر روی آنها حک شده است که مورد تایید می باشد.

6) Non-Conformances:

(If Any, in Case Attach N.C. Form)

7) Further Activities:

(Next Inspection Schedule, Etc.)

8) Conclusion:

(With Short and Clear Explanation for Summary of The Implemented Inspection)

کلید لوله های مورد سفارش مطابق با مشخصات فنی و متراژ مندرج در قرارداد در مطابقت با استاندارد INSO 14427-2 تولید و با استاندارد مذکور مطابقت داشته و مورد تایید می باشد.

9) Attachments:

(Comprising of Any Approved/ Signed/ Stamped Documents by Inspector, Quality Check Plans, Test Reports, Photos ...)

گواهی بازرسی

صورتحجلسه بازرسی

نتایج آزمون ها

10) Remarks:

11) Inspection Document:

Inspection Document:

| | | | |
|---|----------------------------|-------------------------------------|----------|
| 1 | Drawings No. | <input type="checkbox"/> | Rev. |
| 2 | Standards /Codes No. | <input checked="" type="checkbox"/> | Rev. |
| 3 | Packing /Marking Specs No. | <input type="checkbox"/> | dd. |
| 4 | Specification No. | <input type="checkbox"/> | Rev. |
| 5 | Test Procedures | <input type="checkbox"/> | Rev. dd. |
| 6 | ITP No. | <input type="checkbox"/> | Rev. |
| 7 | Technical Data Sheet No. | <input type="checkbox"/> | Rev. |
| 8 | Purchase order No. | <input checked="" type="checkbox"/> | Rev. |

12) Scope of Inspection

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۳

شماره: ۷۱۲۵

acc. to

Clients - Scope of Inspection: ITP QCP Email Notification Below Items

(Brief Description of Details of Inspections, Tests Etc. Carried Out/Witnessed)

| | | | | | |
|----|--|-------------------------------------|----|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 | Surface Finish Check | <input checked="" type="checkbox"/> | 17 | MT Examination | <input type="checkbox"/> |
| 2 | Visual Check | <input checked="" type="checkbox"/> | 18 | PT Examination | <input type="checkbox"/> |
| 3 | Dimensional Check | <input checked="" type="checkbox"/> | 19 | Hardness Check | <input type="checkbox"/> |
| 4 | Hydro Static | <input checked="" type="checkbox"/> | 20 | Insulation Resistance Check | <input type="checkbox"/> |
| 5 | Leakage Test | <input type="checkbox"/> | 21 | Dielectric Test | <input type="checkbox"/> |
| 6 | Functional Test | <input type="checkbox"/> | 22 | Packing Inspection | <input type="checkbox"/> |
| 7 | Sampling | <input checked="" type="checkbox"/> | 23 | Colour Code Check | <input type="checkbox"/> |
| 8 | Mechanical Test | <input checked="" type="checkbox"/> | 24 | Marking & Tagging Check | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 9 | Thickness Check | <input checked="" type="checkbox"/> | 25 | Painting Check | <input type="checkbox"/> |
| 10 | UT Examination | <input type="checkbox"/> | 26 | Coating Inspection | <input type="checkbox"/> |
| 11 | RT Examination | <input type="checkbox"/> | 27 | Review of Material Certificates | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 12 | RT Interpretation | <input type="checkbox"/> | 28 | Review of Final Certification Dossier | <input type="checkbox"/> |
| 13 | Corrosion Tests (HIC/SSCC/CTOD) | <input type="checkbox"/> | 29 | Joint Fit Up | <input type="checkbox"/> |
| 14 | Welding Monitoring | <input type="checkbox"/> | 30 | Welder Qualification Test | <input type="checkbox"/> |
| 15 | Consumable Annual Repeat Certification | <input type="checkbox"/> | 31 | Chemical Analyse Test | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 16 | Check of Supply Completion | <input type="checkbox"/> | 32 | Electrical Test | <input type="checkbox"/> |

13) Inspection for Quantity:

| | | | | | |
|---|------------------------------|-------------------------------------|----|--------------------------|--------------------------|
| 1 | Total # Of Items: | <input checked="" type="checkbox"/> | 8 | # Of Items in A Package: | <input type="checkbox"/> |
| 2 | Number of Packages: | <input type="checkbox"/> | 9 | Number of Boxes: | <input type="checkbox"/> |
| 3 | Number of Boxes in A Pallet: | <input type="checkbox"/> | 10 | Number of Pallets: | <input type="checkbox"/> |
| 4 | # Of Pallets in A Container: | <input type="checkbox"/> | 11 | Number of Containers: | <input type="checkbox"/> |
| 5 | Total Net Weight: | <input type="checkbox"/> | 12 | Total Gross Weight: | <input type="checkbox"/> |
| 6 | Packing List Number: | <input type="checkbox"/> | 13 | Packing List Date: | <input type="checkbox"/> |
| 7 | Order Number: | <input type="checkbox"/> | 14 | Invoice Number: | <input type="checkbox"/> |

Findings and Counting Method Used:

14) Photo:

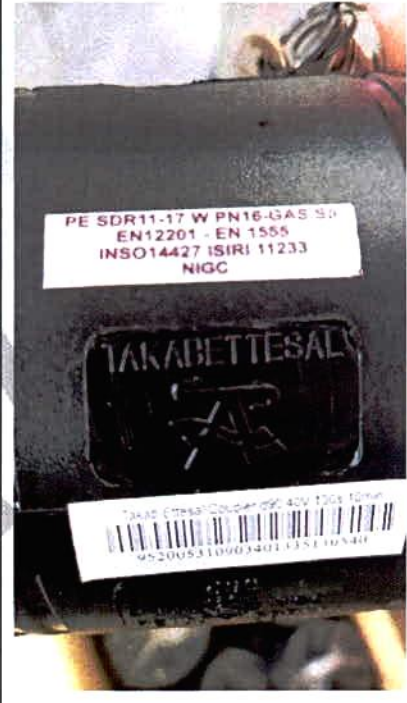
تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۳

شماره: ۷۱۲۵



تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۳

شماره: ۷۱۲۵



تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۰۳

شماره: ۷۱۲۵

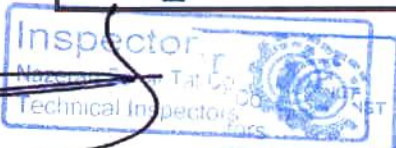


Inspected by:

Name

H.Mansouri

Signature



Approved by:

M. Deiri



Form

صفحه 9 از 9



صورتجلسه بازرسی کالا

پروژه/خریدار: شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر

تولید کننده: شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب

بازرس: شرکت بازرسان فنی ناظران صنعت تات

محل تولید و بازرسی: کارخانه تعاونی پویا شیمی جنوب واقع در شهرک صنعتی برازجان - خیابان کارگر شرقی دوم - پلاک 259

روزهای تولید و بازرسی: از تاریخ 1402/05/02 الی 1402/05/03 با حضور بازرس فنی تات - شماره و تاریخ درخواست:

1402/05/02 - 20257620

بر اساس ابلاغیه کارفرما مبنی بر تولید و انجام خدمات تولید و بازرسی لوله پلی اتیلن تک جداره آبرسانی، ضمن تولید و انجام فرایند کنترل کیفی، بازرسی فنی به عمل آمده، این صورتجلسه در خصوص مجوز بارگیری و حمل محصولات مورد تایید به شرح و توضیحات زیر تنظیم شده است:

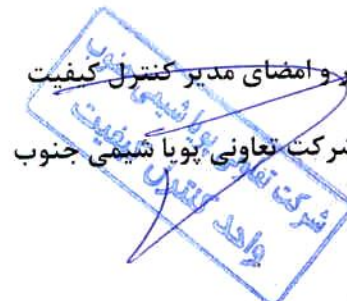
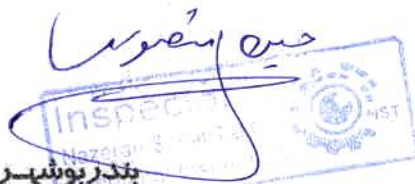
- 1- لوله ها با مواد CRP100 black (PE100) به شماره LOT NO 01402079 ساخت شرکت پتروشیمی شازند تولید شده است.
- 2- تولید و کنترل کیفی تولید و بازرسی های لازم مطابق با استاندارد ملی ایران INSO 14427 انجام شده و مورد تایید و براساس نتایج مندرج در اسناد و مدارک آزمون های پیوست این صورتجلسه می باشد.
- 3- تولید کننده متعهد می باشد که لوله های تولید شده تمامی استاندارد مربوطه را در بر میگیرد.
- 4- مسئولیت حفظ کیفیت و سلامت کالا در جابجایی محموله کارخانه، بارگیری و ارسال لوله ها بر عهده تولید کننده می باشد.
- 5- لوله های مورد تایید دارای شابلون بازرسی فنی تات می باشد.
- 6- تست هیدروستاتیک 100 ساعته در حال اجرا است که متعاقبا نتایج گرفته می شود و می باید مطابق با نتایج مورد پذیرش استاندارد بوده و تعهدات آن مرتبط با تولید کننده می باشد.
- 7- گواهی بازرسی و تاییدیه نهایی کالا متعاقبا توسط دفتر مرکزی شرکت بازرسی فنی تات صادر خواهد شد.

| ردیف | مشخصات لوله | تاریخ ساخت | نتایج کنترل کیفی کارخانه و بازرس فنی | مترائز تایید شده | توضیحات |
|------|---------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------|------------------|------------------|
| 1 | DN90 - PN10 - PE100 - SDR17 - SF1.25 | 1402/05/02 الی 1402/05/03 | تایید | 3700 متر | 37 کلاف 100 متری |
| 2 | DN110 - PN10 - PE100 - SDR17 - SF1.25 | 1402/05/02 الی 1402/05/02 | تایید | 2200 متر | 22 کلاف 100 متری |

امضای بازرس شرکت بازرسان فنی ناظران صنعت تات

مهر و امضای مدیر کنترل کیفیت

شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب



بندر بوشهر / شهرک صنعتی برازجان
خیابان کارگر شرقی دوم / پلاک ۲۵۹
کد پستی: ۷۵۶۱۶ ۱۴۳۵۵
تلفن: ۰۷۷۳ ۴۲۲۲۲۱۴
فاکس: ۰۷۷۳ ۴۲۲۲۲۱۳





بزرگان

آزمایشگاه شرکت پویا شیمی جنوب

شماره گواهینامه : NACI/Lab/1937



گزارش نتایج آزمون

نام و نوع فرآورده: لوله پلی اتیلن تکجداره DN90-PN10-PE100-SDR17-SF1.25

نام تجاری: سیراف

نام شرکت/واحد تولیدی: شرکت پویا شیمی جنوب

صاحب کالا/کوتاز: شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر

تاریخ تولید/سری ساخت: 1402/05/02

نام آزمایشگاه: پویا شیمی جنوب

((استاندارد مرجع: 2-14427)) تاریخ صدور نتیجه: 1402/05/03

درخواست کننده: شرکت بزرگان فنی ناظران صنعت تات

شماره درخواست: 1402/05/02-20257620

محل نمونه برداری: کارخانه پویا شیمی جنوب

نوع استاندارد: اجباری

نمونه: 1402/05/02

تاریخ صدور نتیجه: 1402/05/03

| ردیف | ویژگی/شرح آزمون | استاندارد روش آزمون | حد استاندارد | نتیجه آزمون |
|------|---|---------------------|-----------------------------------|--------------|
| 1 | وضعیت ظاهری | ملی 2-14427 | مطابق با بند 1-5 استاندارد | قابل قبول |
| 2 | رنگ | ملی 2-14427 | مطابق با بند 2-5 استاندارد | قابل قبول |
| 3 | اثر بر کیفیت آب | ملی 2-14427 | مطابق با بند 3-5 استاندارد | قابل قبول |
| 4 | ابعاد، الف، میانگین قطر خارجی (میلی متر) | ملی 2412 | 90 + 0/6 | 90/3 |
| | ب، ضخامت دیواره (میلی متر) | ملی 2412 | 5/4 - 6/1 | 5/7 |
| | پ، دو پهنی (میلی متر) | ملی 2412 | ≤ 1/8 | 0/4 |
| | ج، عمق نوار شناساگر در صورت وجود (میلی متر) | ملی 2412 | حداکثر 10 درصد ضخامت دیواره | - |
| | د، عرض نوار شناساگر در صورت وجود (میلی متر) | ملی 2412 | 5 - 10 | - |
| 5 | الف، استحکام هیدرو استاتیک (100 ساعت در 20 درجه سانتیگراد) | ملی 1-12181, 2 | در مدت آزمون دچار نفیصه نگردد | در حال انجام |
| | ب، استحکام هیدرو استاتیک (165 ساعت در 80 درجه سانتیگراد) | ملی 1-12181, 2 | در مدت آزمون دچار نفیصه نگردد | - |
| 6 | کرنش در شکست (درصد) | ملی 1, 3-17140 | بزرگتر یا مساوی با 350 درصد باشد. | 941 % |
| 7 | دانشیته مواد اولیه | ملی 1-7090 | پلی اتیلن پایه : 0/941 تا 0/965 | 0/957 |
| 8 | دانشیته محصول | ملی 1-7090 | پلی اتیلن پایه : 0/941 تا 0/965 | 0/956 |
| 9 | زمان القاء اکسایش (OIT) برای مواد اولیه | ملی 6-7186 | بزرگتر یا مساوی 20 دقیقه باشد. | 58 |
| 10 | زمان القاء اکسایش (OIT) برای محصول | ملی 6-7186 | بزرگتر یا مساوی 20 دقیقه باشد. | 54 |
| 11 | الف، نرخ جریان جرمی مذاب بر حسب گرم بر ده دقیقه (MFR) برای مواد اولیه | ملی 1-6980 | کمتر از 0/7 گرم بر ده دقیقه | 0/2 |
| | ب، نرخ جریان جرمی مذاب بر حسب گرم بر ده دقیقه (MFR) برای مواد محصول | ملی 1-6980 | کمتر از 0/7 گرم بر ده دقیقه | 0/216 |
| | پ، نرخ جریان جرمی مذاب بر حسب گرم بر ده دقیقه (MFR) برای مواد مستریج | ملی 1-6980 | کمتر از 0/7 گرم بر ده دقیقه | - |
| | ج، انحراف نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) لوله با مواد اولیه (درصد) | ملی 2-14427 | ± 20% | 8 % |
| 12 | مقدار دوده برای محصول (درصد) | ISO 6964 | 2/25 ± 0/25 | 2/2 |
| 13 | مقدار دوده برای مواد اولیه (درصد) | ISO 6964 | 2/25 ± 0/25 | 2/2 |
| 14 | الف، درجه پراکنش دوده، | ملی 20059 | کوچکتر یا مساوی با 3 باشد. | 1/2 |
| | ب، نرخ پراکنش، | ملی 20059 | B یا A1-A2-A3 | A1 |
| 15 | برگشت طولی بر حسب درصد | ISO 2505 | کوچکتر یا مساوی 3 درصد باشد. | 0/6 |
| 16 | نشانه گذاری | ملی 2-14427 | مطابق با بند 11 استاندارد | قابل قبول |

نمونه : در تمامی موارد با استاندارد ملی 2-14427 مطابقت دارد.

نام و امضاء ناظر آزمون : ف. عباس زاده

نام و امضاء مرجع آزمون کننده : ف. عباس زاده

نام و امضاء مسئول آزمایشگاه : ی. حاجی زادگان

آدرس: استان بوشهر - شهرستان دشتستان - شهرک صنعتی برازجان - خیابان کارگر مرفی دوم - پلاک 259
تلفن تماس: 34222214 فکس: 34222213

EMAIL: POOYA_SHIMI@YAHOO.COM



برسان

آزمایشگاه شرکت پویا شیمی جنوب

شماره گواهینامه: NACI/Lab/1937



گزارش نتایج آزمون

نام و نوع فرآورده: لوله پلی اتیلن تکجداره DN110-PN10-PE100-SDR17-SF1.25
 نام تجاری: سیراف
 نام شرکت/واحد تولیدی: شرکت پویا شیمی جنوب
 صاحب کالا/کوناز: شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر
 تاریخ تولید/سری ساخت: 1402/05/02
 نام آزمایشگاه: پویا شیمی جنوب
 درخواست کننده: شرکت بازرسان فنی ناظران صنعت تات
 شماره و تاریخ درخواست: 1402/05/02-20257620
 محل نمونه برداری: کارخانه پویا شیمی جنوب
 نوع استاندارد: اجباری
 دریافت نمونه: 1402/05/02
 تاریخ صدور نتیجه: 1402/05/03 ((استاندارد مرجع: 2-14427))

| ردیف | ویژگی/شرح آزمون | استاندارد روش آزمون | حد استاندارد | نتیجه آزمون |
|------|---|---------------------|-----------------------------------|--------------|
| 1 | وضعیت ظاهری | ملی 2-14427 | مطابق با بند 5-1 استاندارد | قابل قبول |
| 2 | رنگ | ملی 2-14427 | مطابق با بند 5-2 استاندارد | قابل قبول |
| 3 | اثر بر کیفیت آب | ملی 2-14427 | مطابق با بند 5-3 استاندارد | قابل قبول |
| 4 | ابعاد، الف، میانگین قطر خارجی (میلی متر) | ملی 2412 | 110 + 0/7 | 110/4 |
| | ب، ضخامت دیواره (میلی متر) | ملی 2412 | 6/6 - 7/4 | 6/9 |
| | پ، دو پهنی (میلی متر) | ملی 2412 | ≤ 2/2 | 0/6 |
| | ج، عمق نوار شناساگر در صورت وجود (میلی متر) | ملی 2412 | حداکثر 10 درصد ضخامت دیواره | - |
| | د، عرض نوار شناساگر در صورت وجود (میلی متر) | ملی 2412 | 5 - 10 | - |
| 5 | الف، استحکام هیدرو استاتیک (100 ساعت در 20 درجه سانتیگراد) | ملی 1-12181, 2 | در مدت آزمون دچار تقیصه نگردد | در حال انجام |
| | ب، استحکام هیدرو استاتیک (165 ساعت در 80 درجه سانتیگراد) | ملی 1-12181, 2 | در مدت آزمون دچار تقیصه نگردد | - |
| 6 | کرنش در شکست (درصد) | ملی 1, 3-17140 | بزرگتر یا مساوی با 350 درصد باشد. | 972% |
| 7 | دانشیته مواد اولیه | ملی 1-7090 | پلی اتیلن پایه : 0/941 تا 0/965 | 0/957 |
| 8 | دانشیته محصول | ملی 1-7090 | پلی اتیلن پایه : 0/941 تا 0/965 | 0/956 |
| 9 | زمان القاء اکسایش (OIT) برای مواد اولیه | ملی 6-7186 | بزرگتر یا مساوی 20 دقیقه باشد. | 58 |
| 10 | زمان القاء اکسایش (OIT) برای محصول | ملی 6-7186 | بزرگتر یا مساوی 20 دقیقه باشد. | 53 |
| 11 | الف، نرخ جریان جرمی مذاب بر حسب گرم بر ده دقیقه (MFR) برای مواد اولیه | ملی 1-6980 | کمتر از 0/7 گرم بر ده دقیقه | 0/2 |
| | ب، نرخ جریان جرمی مذاب بر حسب گرم بر ده دقیقه (MFR) برای مواد محصول | ملی 1-6980 | کمتر از 0/7 گرم بر ده دقیقه | 0/216 |
| | پ، نرخ جریان جرمی مذاب بر حسب گرم بر ده دقیقه (MFR) برای مواد مستریج | ملی 1-6980 | کمتر از 0/7 گرم بر ده دقیقه | - |
| | ج، انحراف نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) لوله با مواد اولیه (درصد) | ملی 2-14427 | ± 20% | 8% |
| 12 | مقدار دوده برای محصول (درصد) | ISO 6964 | 2/25 ± 0/25 | 2/2 |
| 13 | مقدار دوده برای مواد اولیه (درصد) | ISO 6964 | 2/25 ± 0/25 | 2/2 |
| 14 | الف، درجه پراکنش دوده، | ملی 20059 | کوچکتر یا مساوی با 3 باشد. | 1/2 |
| | ب، نرخ پراکنش، | ملی 20059 | B یا A1-A2-A3 | A1 |
| 15 | برگشت طولی بر حسب درصد | ISO 2505 | کوچکتر یا مساوی 3 درصد باشد. | 0/8 |
| 16 | نشانه گذاری | ملی 2-14427 | مطابق با بند 11 استاندارد | قابل قبول |

نمونه : در تمامی موارد با استاندارد ملی 2-14427 مطابقت دارد.

نام و امضاء ناظر آزمون: ف. عباس زاده

نام و امضاء مرجع آزمون کننده: ف. عباس زاده

نام و امضاء مسئول آزمایشگاه: ی. حاجی زادگان

آدرس: استان بوشهر - شهر ستان دشتستان - شهرک صنعتی برازجان - خیابان کارگر شرقی دوم - بلاک 259
تلفن تماس: 34222214 / فکس: 34222213

EMAIL: PGOYA_SHIMI@YAHOO.COM

Nazeran
Technical Inspectors



شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب

(P . S . J . C . CO)

گروه ۲۵۷۱

شماره ثبت ۱۳۵۶

تولید کننده انواع لوله های پلی اتیلن

شماره ثبت ۱۳۵۶

شماره ثبت ۱۳۵۶

APP

بسته

شرکت بازرسان فنی ناظران صنعت تات

با سلام و بهروزی؛

احتراماً؛ بدینوسیله در خصوص تست 100 ساعته هیدروستاتیک لوله های 90 و 110 میلیمتر با فشار کاری 10 اتمسفر سفارش شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر با توجه به زمانبر بودن و نیاز خریدار به محصول تولید شده ، نمونه برداری توسط بازرس شرکت بازرسان فنی ناظران صنعت تات جهت انجام تست 100 ساعته انجام گردید که شرکت پویا شیمی جنوب نتیجه قابل قبول این آزمونها مطابق استاندارد 2- INSO14427 را تضمین می نماید و هرگونه خسارت احتمالی ناشی از نتیجه نامناسب این آزمونها را بر عهده خواهد گرفت.

با سپاس
یوسف حاجی زادگان
واحد آزمایشگاه شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب



بندر بوشهر / شهرک صنعتی برازجان
خیابان کارگر شرقی دوم / پلاک ۲۵۹
کدپستی: ۷۵۶۱۶ ۱۴۳۵۵
تلفن: ۰۷۷۳ ۴۲۲۲۲۱۴
فاکس: ۰۷۷۳ ۴۲۲۲۲۱۳

Website: pouyashimi.sme.ir
Email: pooya_shimi@yahoo.com





SHAZAND PETROCHEMICAL COMPANY
 (ISO 9001 & ISO 14001 & ISO 18001 Certificated Company)
QUALITY CONTROL CERTIFICATE

High Density Polyethylene Plant(HDPE)

ARM CRP100B

Date of Issue :15.02.97

Lot NO. :97082

| NO | Properties | Unit | Test method | Spec | Result |
|----|------------------------------------|---------|-----------------------|-------------|--------|
| 1 | MFI(190/21.6 kg) | g/10min | ASTM D 1238 | 5.4-7 | 6.0 |
| 2 | MFI(190/5kg) | g/10min | ASTM D 1238 | 0.2-0.24 | 0.21 |
| 3 | FRR(21.6/5) | - | - | - | 28.6 |
| 4 | Density | g/cm3 | HOECHST METHOD | 0.955-0.959 | 0.957 |
| 5 | Volatiles | ppm | HOECHST METHOD 40-002 | - | 398 |
| 6 | Impact Strength(Charpy Index) | mj/mm2 | ISO 179/1eA | - | 23.9 |
| 7 | Hydrost. Strength(5.5 M Pa , 80°C) | hr | ISO 1167 | >165 | - |
| 8 | Carbon Black Content | % | ASTM D 4218 | 2-2.6 | 2.01 |
| 9 | Carbon Black Dispersion | rating | BS-2782 | max 3 | 2 |

REMARK :

| | |
|----------------|---------------------------|
| CLASSIFICATION | Shazand Petrochemical co. |
| ON SPEC | ON SPEC |
| | Quality Control Dept. |

Quality Control Engineer

Quality Control Manager

Signature

Signature

نادر جامی نیا
مهندس فرآیند کیفیت

70-QF2-128-REV.00



lot NO. 01402079

Universal Tensile Test Machine

Tensile Test

pooya shimi

FileName:1

DumbleType :Type 1

Operator :hagezadeh

DumbleMaterial :90 shazand black(pn10/pe100)

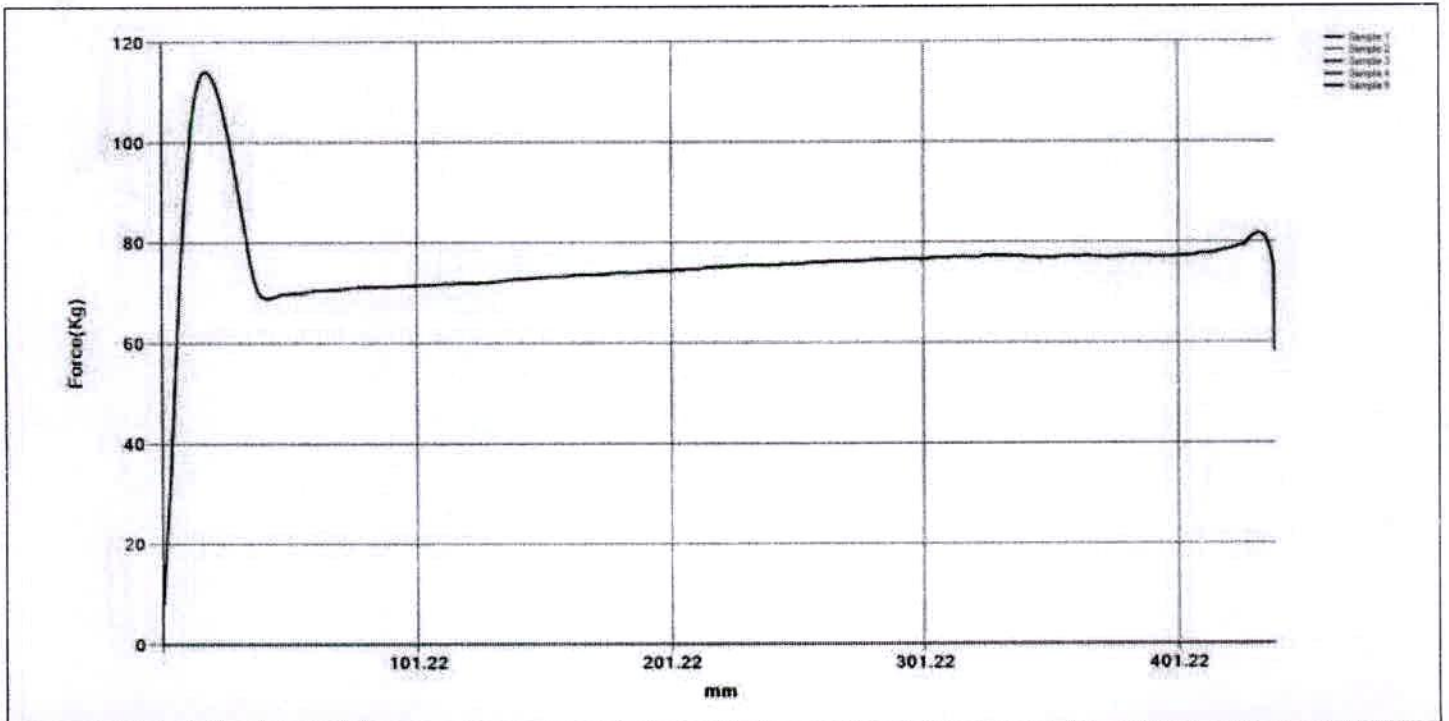
TestSpeed :50 mm/Min

DumbleLenght :50 mm

TestType :Tensile

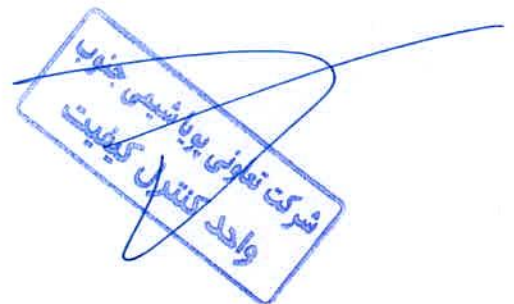
TestDate :1402/05/02

ChartType :Kg/mm



| Test | Width(mm) | Thick(mm) | Peak(Kg) | Stress@Yield(MPa) | Strain@Yield(%) | Stress@Break(MPa) | Strain@Break(%) |
|------|-----------|-----------|----------|-------------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| 1 | 10 | 5.4 | 114.1 | 20.73 | 35.92 | 14.08 | 876.22 |
| Min | 10 | 5.4 | 114.1 | 20.73 | 35.92 | 14.08 | 876.22 |
| Mean | 10 | 5.4 | 114.1 | 20.73 | 35.92 | 14.08 | 876.22 |
| Max | 10 | 5.4 | 114.1 | 20.73 | 35.92 | 14.08 | 876.22 |

مهندس هاجزاده



Universal Tensile Test Machine

Tensile Test

pooya shimi

FileName:2

DumbleType :Type 1

DumbleMaterial :90 shazand black(pn10/pe100)

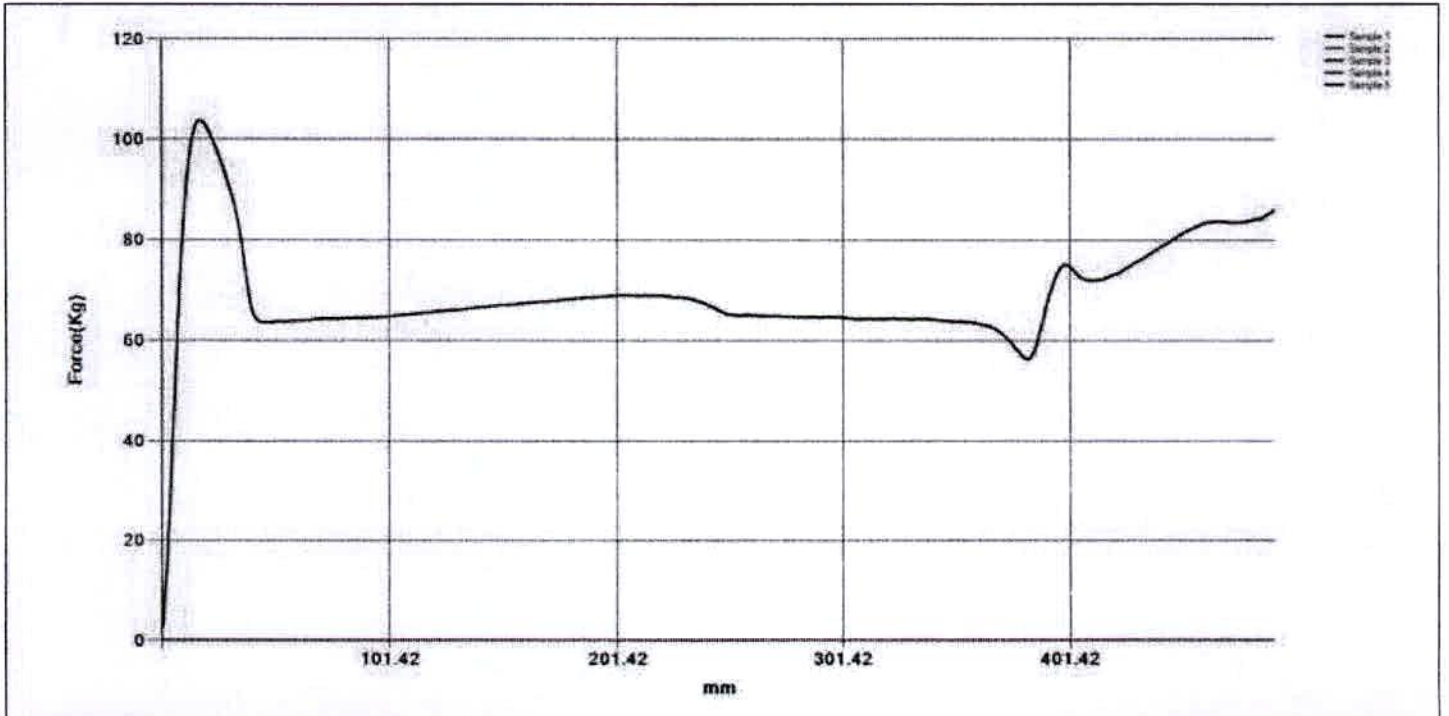
TestSpeed :50 mm/Min

DumbleLenght :50 mm

TestType :Tensile

TestDate :1402/05/02

Operator :hagezadeh



| Test | Width(mm) | Thick(mm) | Peak(Kg) | Stress@Yield(MPa) | Strain@Yield(%) | Stress@Break(MPa) | Strain@Break(%) |
|------|-----------|-----------|----------|-------------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| 1 | 10 | 5.4 | 103.8 | 18.86 | 35.84 | 15.7 | 986.62 |
| Min | 10 | 5.4 | 103.8 | 18.86 | 35.84 | 15.7 | 986.62 |
| Mean | 10 | 5.4 | 103.8 | 18.86 | 35.84 | 15.7 | 986.62 |
| Max | 10 | 5.4 | 103.8 | 18.86 | 35.84 | 15.7 | 986.62 |

Handwritten signature

Inspector
Nazeran Sanat Tal Co
Technical Inspectors

شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب
واحد کنترل کیفیت

Universal Tensile Test Machine

Tensile Test

pooya shimi

FileName:3

DumbleType :Type 1

Operator :hagezadeh

DumbleMaterial :90 shazand black(pn10/pe100)

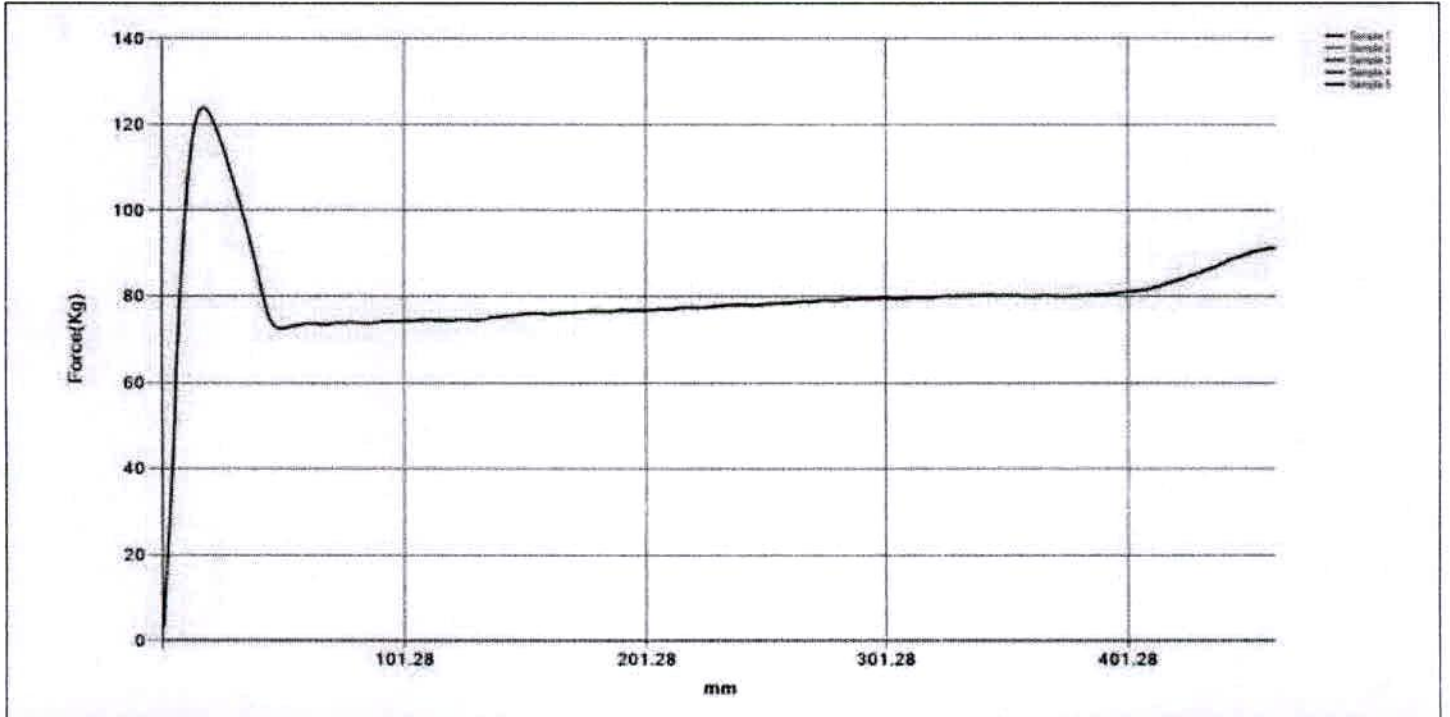
TestSpeed :50 mm/Min

DumbleLenght :50 mm

TestType :Tensile

TestDate :1402/05/02

ChartType :Kg/mm



| Test | Width(mm) | Thick(mm) | Peak(Kg) | Stress@Yield(MPa) | Strain@Yield(%) | Stress@Break(MPa) | Strain@Break(%) |
|------|-----------|-----------|----------|-------------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| 1 | 10 | 5.4 | 123.9 | 22.51 | 35.66 | 16.55 | 929.9 |
| Min | 10 | 5.4 | 123.9 | 22.51 | 35.66 | 16.55 | 929.9 |
| Mean | 10 | 5.4 | 123.9 | 22.51 | 35.66 | 16.55 | 929.9 |
| Max | 10 | 5.4 | 123.9 | 22.51 | 35.66 | 16.55 | 929.9 |

Handwritten signature in blue ink.

Inspector
Nazeran Sanat Tar Co
Technical Inspectors

شیرکت تعاونی پویا شیمی جنوب
واحد کنترل کیفیت

Universal Tensile Test Machine

Tensile Test

pooya shimi

FileName:4

DumbleType :Type 1

Operator :hagezadeh

DumbleMaterial :90 shazand black(pn10/pe100)

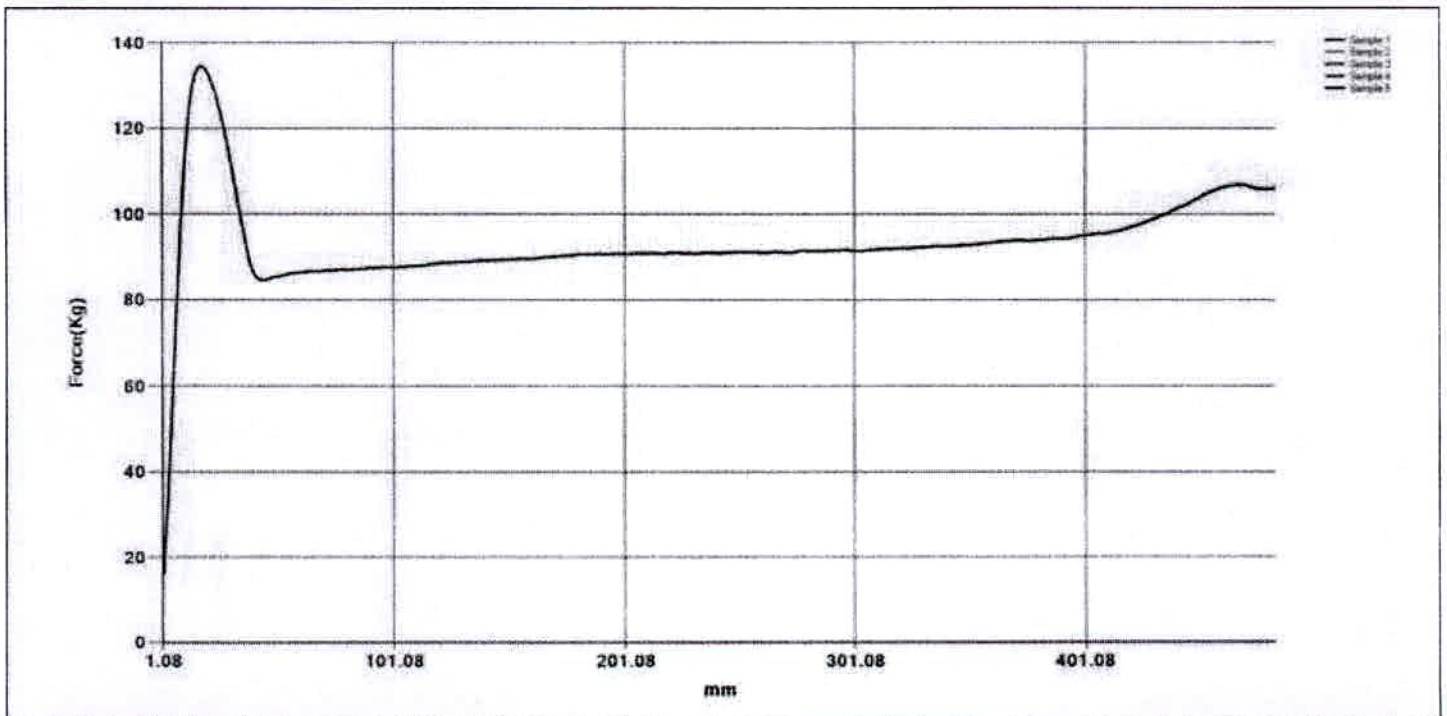
TestSpeed :50 mm/Min

DumbleLenght :50 mm

TestType :Tensile

TestDate :1402/05/02

ChartType :Kg/mm



| Test | Width(mm) | Thick(mm) | Peak(Kg) | Stress@Yield(MPa) | Strain@Yield(%) | Stress@Break(MPa) | Strain@Break(%) |
|------|-----------|-----------|----------|-------------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| 1 | 10 | 5.4 | 134.6 | 24.45 | 34.42 | 19.37 | 971.26 |
| Min | 10 | 5.4 | 134.6 | 24.45 | 34.42 | 19.37 | 971.26 |
| Mean | 10 | 5.4 | 134.6 | 24.45 | 34.42 | 19.37 | 971.26 |
| Max | 10 | 5.4 | 134.6 | 24.45 | 34.42 | 19.37 | 971.26 |

Handwritten signature

Inspector
Nazeran Sanat Tat Co
Technical Inspectors

Handwritten signature

شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب
واحد کنترل کیفیت

Universal Tensile Test Machine

Tensile Test

pooya shimi

FileName:1

DumbleType :Type 1

Operator :hagezadeh

DumbleMaterial :110 shazand black(pn10/pe100)

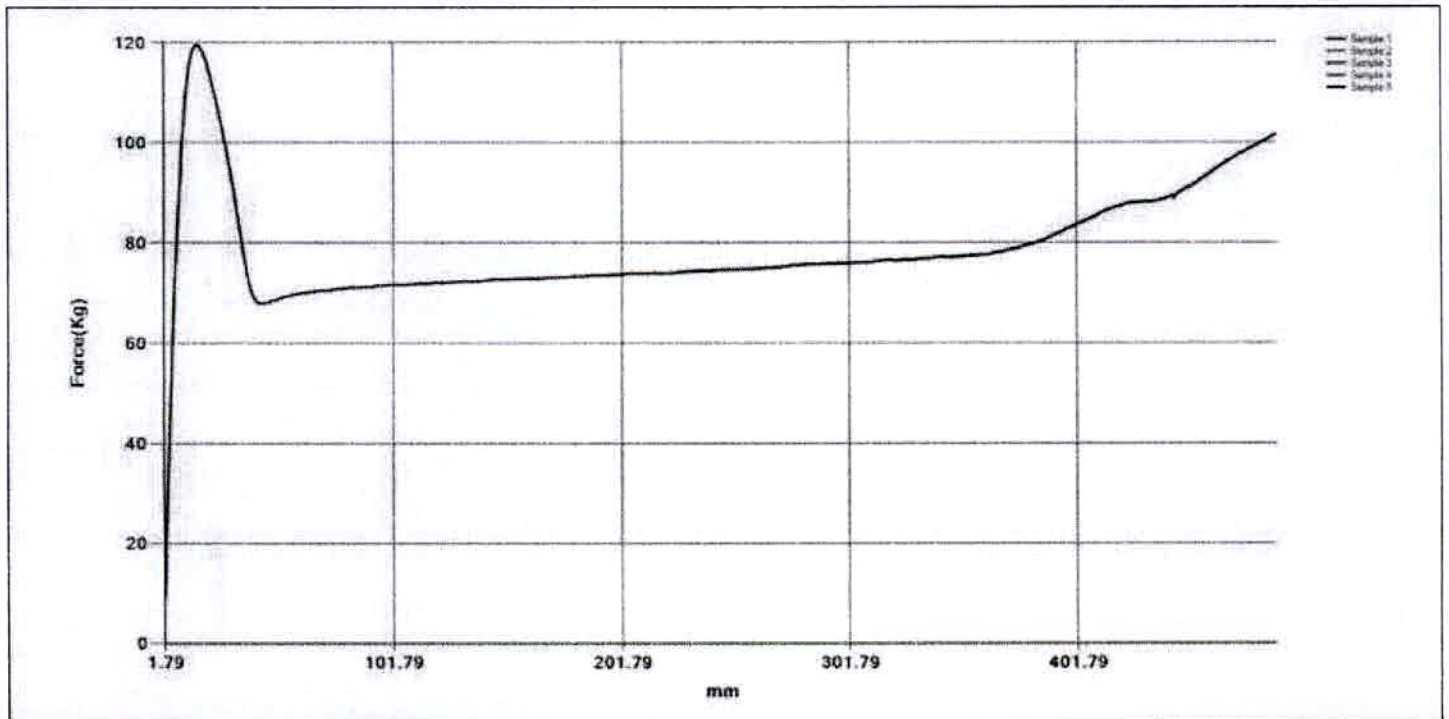
TestSpeed :50 mm/Min

DumbleLenght :50 mm

TestType :Tensile

TestDate :1402/05/02

ChartType :Kg/mm



| Test | Width(mm) | Thick(mm) | Peak(Kg) | Stress@Yield(MPa) | Strain@Yield(%) | Stress@Break(MPa) | Strain@Break(%) |
|------|-----------|-----------|----------|-------------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| 1 | 10 | 6.6 | 119.6 | 17.78 | 32.04 | 15.19 | 983.04 |
| Min | 10 | 6.6 | 119.6 | 17.78 | 32.04 | 15.19 | 983.04 |
| Mean | 10 | 6.6 | 119.6 | 17.78 | 32.04 | 15.19 | 983.04 |
| Max | 10 | 6.6 | 119.6 | 17.78 | 32.04 | 15.19 | 983.04 |

Signature

Inspector
Nazeran Sanat Tal Co
Technical Inspectors

شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب
واحد کنترل کیفیت

Universal Tensile Test Machine

Tensile Test

pooya shimi

FileName:2

DumbleType :Type 1

Operator :hagezadeh

DumbleMaterial :110 shazand black(pn10/pe100)

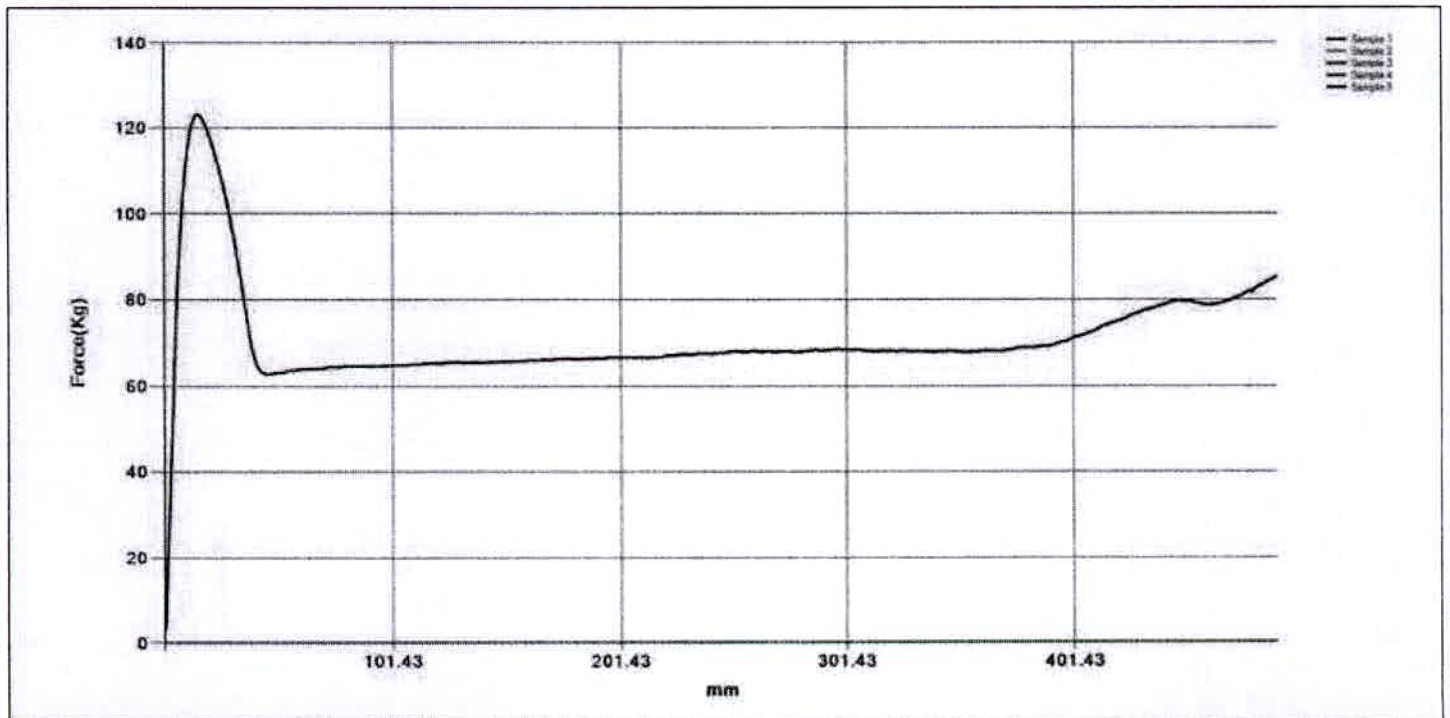
TestSpeed :50 mm/Min

DumbleLenght :50 mm

TestType :Tensile

TestDate :1402/05/02

ChartType :Kg/mm



| Test | Width(mm) | Thick(mm) | Peak(Kg) | Stress@Yield(MPa) | Strain@Yield(%) | Stress@Break(MPa) | Strain@Break(%) |
|------|-----------|-----------|----------|-------------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| 1 | 10 | 6.6 | 123.2 | 18.31 | 31.98 | 12.77 | 986.46 |
| Min | 10 | 6.6 | 123.2 | 18.31 | 31.98 | 12.77 | 986.46 |
| Mean | 10 | 6.6 | 123.2 | 18.31 | 31.98 | 12.77 | 986.46 |
| Max | 10 | 6.6 | 123.2 | 18.31 | 31.98 | 12.77 | 986.46 |

Handwritten signature

Inspector
Nazeran Sanjal Tai Co
Technical Inspectors

شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب
واحد کنترل کیفیت

Universal Tensile Test Machine

Tensile Test

pooya shimi

FileName:3

DumbleType :Type 1

Operator :hagezadeh

DumbleMaterial :110 shazand black(pn10/pe100)

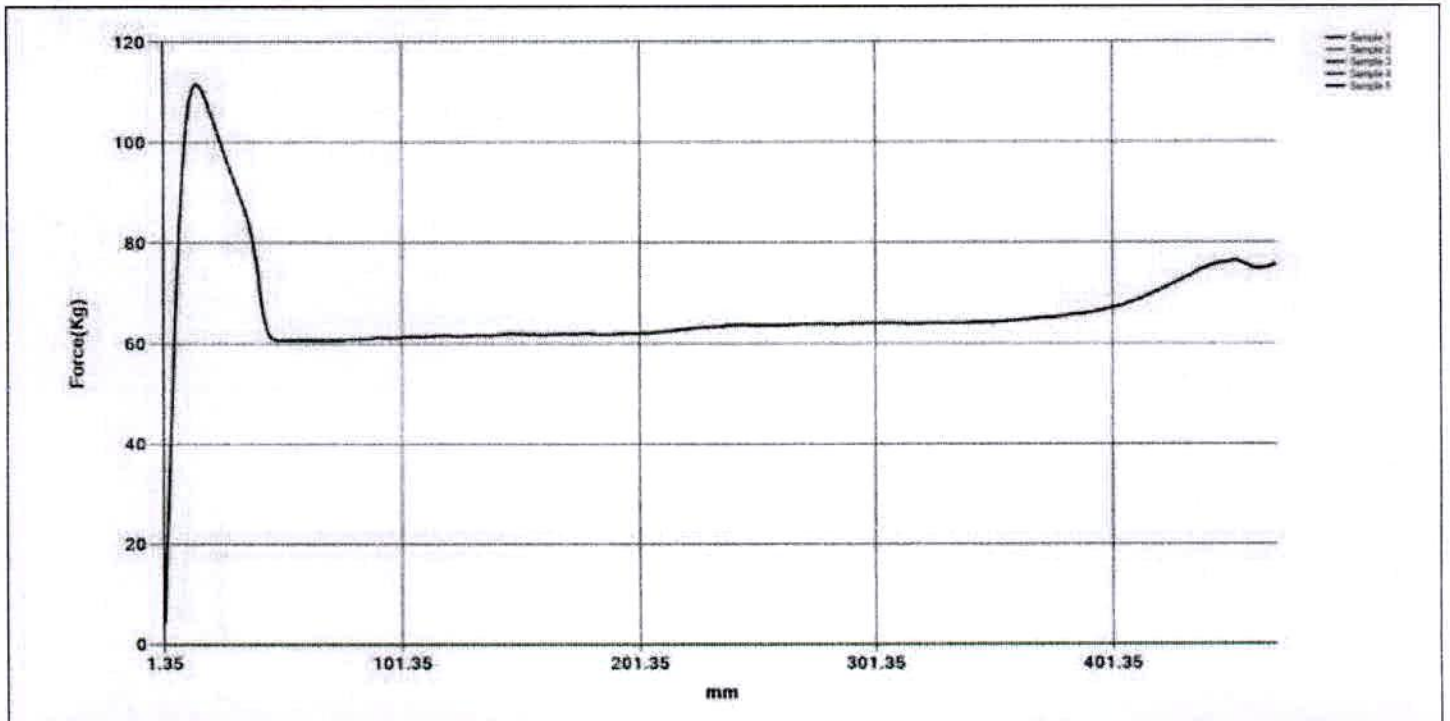
TestSpeed :50 mm/Min

DumbleLenght :50 mm

TestType :Tensile

TestDate :1402/05/02

ChartType :Kg/mm



| Test | Width(mm) | Thick(mm) | Peak(Kg) | Stress@Yield(MPa) | Strain@Yield(%) | Stress@Break(MPa) | Strain@Break(%) |
|------|-----------|-----------|----------|-------------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| 1 | 10 | 6.6 | 111.5 | 16.57 | 30.04 | 11.28 | 943.4 |
| Min | 10 | 6.6 | 111.5 | 16.57 | 30.04 | 11.28 | 943.4 |
| Mean | 10 | 6.6 | 111.5 | 16.57 | 30.04 | 11.28 | 943.4 |
| Max | 10 | 6.6 | 111.5 | 16.57 | 30.04 | 11.28 | 943.4 |

Handwritten signature



Universal Tensile Test Machine

Tensile Test

pooya shimi

FileName:4

DumbleType :Type 1

Operator :hagezadeh

DumbleMaterial :110 shazand black(pn10/pe100)

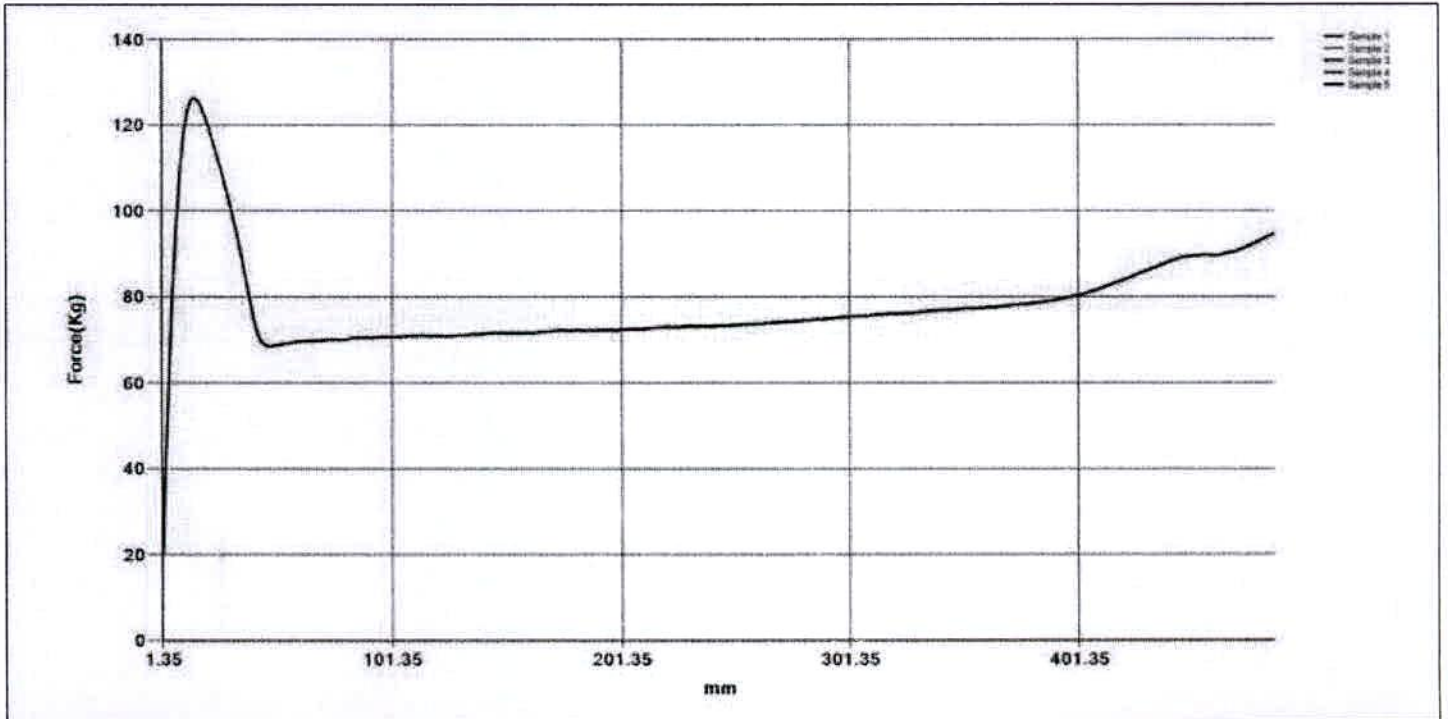
TestSpeed :50 mm/Min

DumbleLenght :50 mm

TestType :Tensile

TestDate :1402/05/02

ChartType :Kg/mm



| Test | Width(mm) | Thick(mm) | Peak(Kg) | Stress@Yield(MPa) | Strain@Yield(%) | Stress@Break(MPa) | Strain@Break(%) |
|------|-----------|-----------|----------|-------------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| 1 | 10 | 6.6 | 126.4 | 18.79 | 30.12 | 14.18 | 978.12 |
| Min | 10 | 6.6 | 126.4 | 18.79 | 30.12 | 14.18 | 978.12 |
| Mean | 10 | 6.6 | 126.4 | 18.79 | 30.12 | 14.18 | 978.12 |
| Max | 10 | 6.6 | 126.4 | 18.79 | 30.12 | 14.18 | 978.12 |

Handwritten signature



OIT Test Report

Test information

Company: pooya shimi

Sample No: 90

Operator: hagezadeh

Date: 1402/05/02

Customer:-

OIT value: 54 min.ok

Sample Weight: 15.1 mg

PE Type: 100

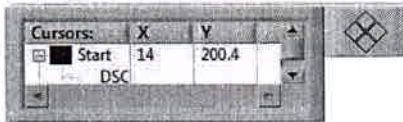
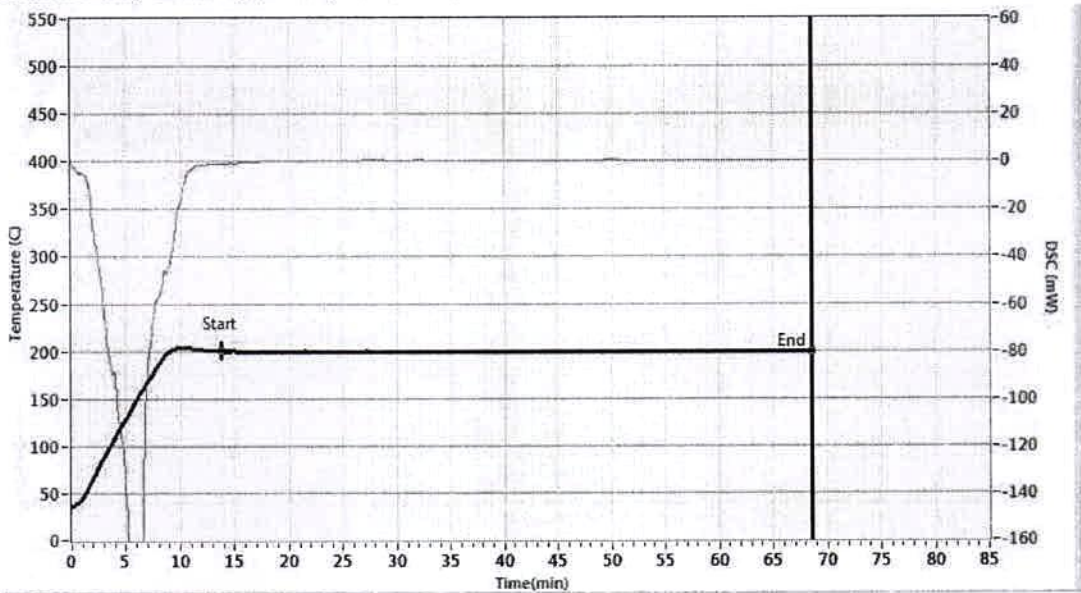
Temp: 200.000

Rate: 20.000

N2 Flow:50

O2 Flow: 50

Differential Scanning Calorimetry (www.ahp-makina.com)



Handwritten signature

Handwritten signature
شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب
واحد کنترل کیفیت

Inspector
Nazerati Sanat Tan Co
Technical Inspectors

OIT Test Report

Test information

Company: pooya shimi

Sample No: 110

Operator: hagezadeh

Date: 1402/05/02

Customer:-

OIT value: 53 min.ok

Sample Weight: 15.3 mg

PE Type: 100

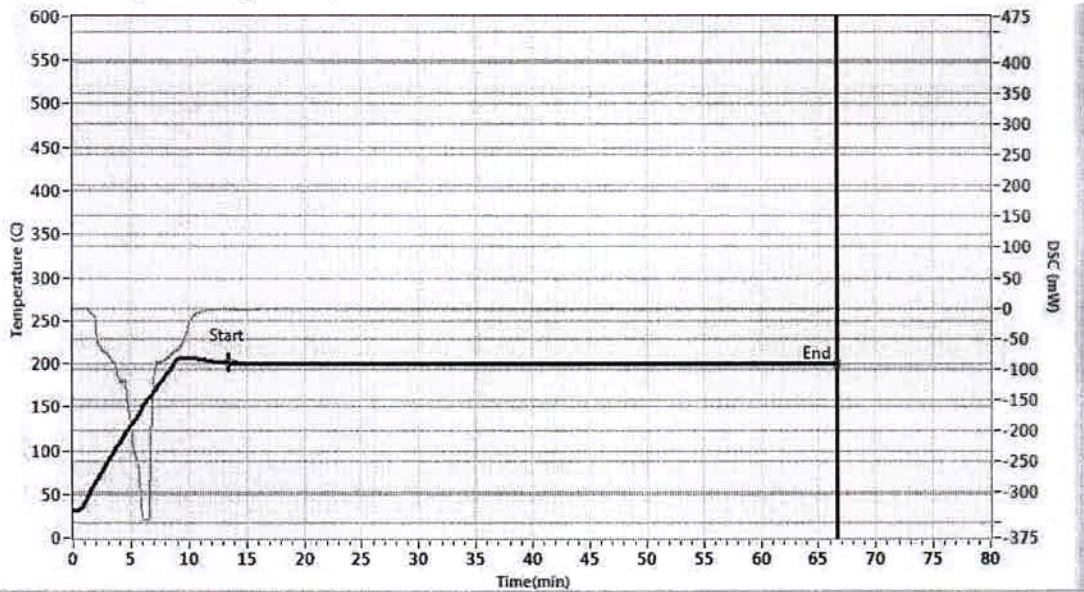
Temp: 200.000

Rate: 20.000

N2 Flow:50

O2 Flow: 50

Differential Scanning Calorimetry (www.ahp-makina.com)



| Cursors: | X | Y |
|----------|----|---------|
| Start | 13 | 200.801 |
| DSC | | |

Handwritten signature in blue ink.

Handwritten signature in blue ink over a stamp.

Inspector
Nazeran Samet Tar Co
Technical Inspectors

شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب
واحد کنترل کیفیت

OIT Test Report

Test information

Company: pooya shimi

Sample No: مواد اولیه

Operator: hagezadeh

Date: 1402/05/02

Customer:-

OIT value: 58 min.ok

Sample Weight: 15.9 mg

PE Type: 100

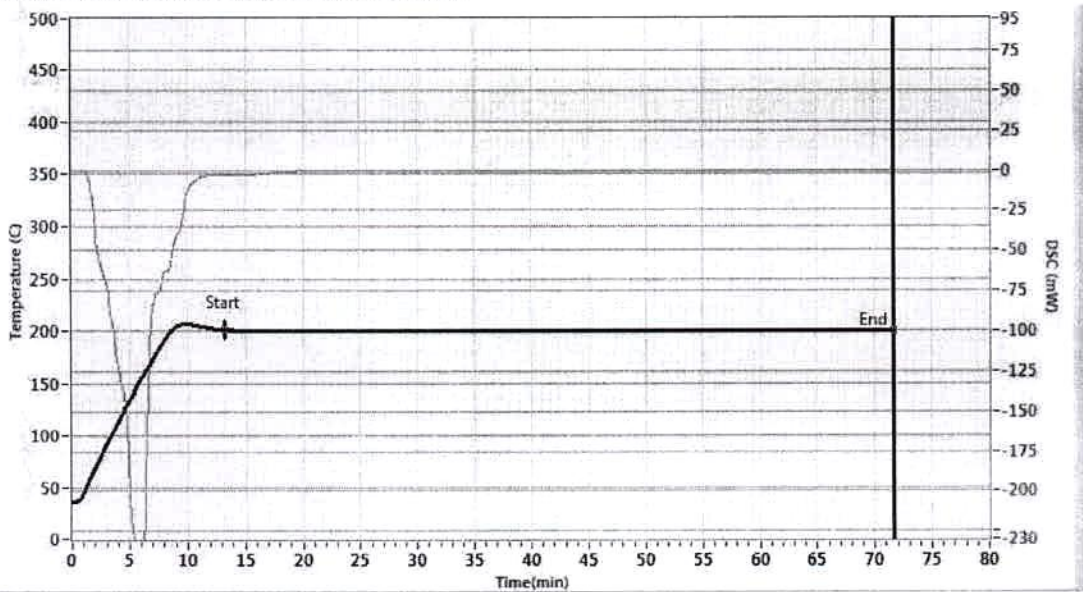
Temp: 200.000

Rate: 20.000

N2 Flow:50

O2 Flow: 50

Differential Scanning Calorimetry (www.ahp-makina.com)



| Cursors: | X | Y |
|----------|----|---------|
| Start | 13 | 200.821 |
| DSC | | |

Handwritten signature in blue ink.

Handwritten signature in blue ink over a stamp.

Inspector
Nazeran Samadpour
Technical Inspectors

شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب
واحد کنترل کیفیت



Takab Ettesal Damavand Co.
Quality Control Laboratory
Coupler Test Report



code: FR235-01

Customer: Pars Energy Nilab Co.

Fitting Name: Coupler

Fitting Size: 110 mm

Material Type: HDPE100

Lot.No:1402180

PN: 10 bar

Test Date: 07.23.2023

Standard : EN 1555-5/IGS-M-PL-014-2/ISO4427-3/INSO14427-3

Hologram:A14101245

| № | Characteristic | Test Parameters | Unit | Result | Requirements | Standard Method |
|----|---|------------------------------|--------------------|----------------|---|--------------------------|
| 1 | Density | 23±2°C | $\frac{g}{cm^3}$ | 0.956 | ≥ 0.941 | ISO 1183-1 or ISO 1183-2 |
| 2 | Melt Flow Index (MFI) | 190°C, 5 kg | $\frac{g}{10 min}$ | 0.22 | 0.15 ≤ MFI ≤ 0.7 | ISO 1133-1 |
| 3 | Carbon Black Content | 550°C - 900°C | % | 2.20 | 2.25 ± 0.25 | ISO 6964 |
| 4 | Carbon Black Dispersion | AS Standard | - | 1.8 | ≤ 3 | ISO 18553 |
| 5 | Pigment Dispersion | AS Standard | - | A ₂ | Rating for Dispersion A ₁ , A ₂ , A ₃ or B | ISO 18553 |
| 6 | Visual Test | AS Standard | - | OK | Surface for Fitting Should be soft, smooth... | ISO 4427-3 |
| 7 | Dimension | AS Standard | mm | OK | Standard Tables | ISO 4427-3 |
| 8 | Oxidation Induction Time (OIT) | 210°C | min | 26.3 | ≥ 25 | ISO 11357-6 |
| 9 | Hydrostatic Strength | 100 hr -20°C 165 hr -80°C | - | OK | No failure during the test period of any test piece | ISO 1167-1 ISO 1167-4 |
| 10 | Crushing Decohesion of an electrofusion joint | 23±2°C | % | OK | < 20 | ISO 13955 |

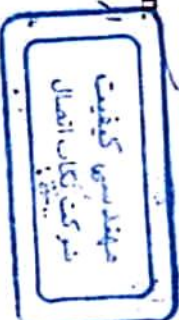
The QC Test Result Confirmation with INSO 14427-3:

Confirmed

non-Confirmed

Lab Operator Sign:

QC Manager Sign:





Takab Ettessel Damavand Co.
Quality Control Laboratory
Coupler Test Report



code: FR235-01

| | | | |
|---------------------------------|-----------------------|---|----------------|
| Customer: Pars Energy Nilab Co. | | | |
| Fitting Name: Coupler | Fitting Size: 90 mm | Material Type: HDPE100 | Lot.No:1402180 |
| PN: 10 bar | Test Date: 07.23.2023 | Standard : EN 1555-5/IGS-M-PL-014-2/ISO4427-3/INSO14427-3 | |
| Hologram:A14024236 | | | |

| Row | Characteristic | Test Parameters | Unit | Result | Requirements | Standard Method |
|-----|---|------------------------------|--------------------|----------------|---|--------------------------|
| 1 | Density | 23±2°C | $\frac{g}{cm^3}$ | 0.957A | ≥ 0.941 | ISO 1183-1 or ISO 1183-2 |
| 2 | Melt Flow Index (MFI) | 190°C, 5 kg | $\frac{g}{10 min}$ | 0.22 | 0.15 ≤ MFI ≤ 0.7 | ISO 1133-1 |
| 3 | Carbon Black Content | 550°C - 900°C | % | 2.23 | 2.25 ± 0.25 | ISO 6964 |
| 4 | Carbon Black Dispersion | AS Standard | - | 1.9 | ≤ 3 | ISO 18553 |
| 5 | Pigment Dispersion | AS Standard | - | A ₂ | Rating for Dispersion A ₁ , A ₂ , A ₃ or B | ISO 18553 |
| 6 | Visual Test | AS Standard | - | OK | Surface for Fitting Should be soft, smooth... | ISO 4427-3 |
| 7 | Dimension | AS Standard | mm | OK | Standard Tables | ISO 4427-3 |
| 8 | Oxidation Induction Time (OIT) | 210°C | min | 26.9 | ≥ 25 | ISO 11357-6 |
| 9 | Hydrostatic Strength | 100 hr -20°C 165 hr -80°C | - | OK | No failure during the test period of any test piece | ISO 1167-1 ISO 1167-4 |
| 10 | Crushing Decohesion of an electrofusion joint | 23±2°C | % | OK | < 20 | ISO 13955 |

The QC Test Result Confirmation with INSO 14427-3:

Confirmed non-Confirmed

Lab Operator Sign:



QC Manager Sign:





اندیشه و تجارت داده فیروزه

شماره ثبت: ۵۹۹۹۲۶ (مسئولیت محدود)

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۴/۱۸

شماره: ۱۰۱۴۰۱۲۶

پیوست: ندارد

شرکت محترم آب و فاضلاب بوشهر

با سلام؛

احتراماً بدینوسیله اعلام می‌گردد مواد مصرفی در تولید لوله پیشنهادی درخواست به شماره نیاز ۱۱۰۲۰۰۱۳۴۴۰۰۰۱۰۴ سامانه تدارکات الکترونیک دولت، از نوع نچرال تولید پتروشیمی جم می‌باشد.

با سپاس

نجمی

مدیرعامل شرکت اندیشه و تجارت داده فیروزه

آدرس: تهران، نارمک، میدان نیوت، بن بست امام زمان،
پلاک ۶ طبقه ۳، واحد ۵ کد پستی ۱۶۴۹۹۶۴۳۸۹
تلفکس: ۷۷۹۴۴۲۹۸-۲۱ ایمیل: info@firoozeh.co

① فیروزه

سالنامه مرجع اول



شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر

صورت جلسه

۱- مشخصات جلسه: بازگشایی استعلام شماره ۷۶۲ - مربوط به خرید لوله پلی اتیلن و کویلر الکتروفیوژن (مرحله اول)

| | | | |
|-------------|------------------------|---|------|
| شماره جلسه: | تاریخ جلسه: ۱۴۰۲/۰۴/۱۸ | مکان جلسه: واحد بازرگانی شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر | مدت: |
|-------------|------------------------|---|------|

۲- دستور جلسه: انتخاب برنده خرید جزئی

| ردیف | نام شرکت | قیمت (ریال) | توضیحات | برنده استعلام |
|------|------------------------------|---------------|--------------------|----------------|
| ۱ | اندیشه و تجارت داده فیروزه | ۵,۹۷۷,۳۳۳,۰۰۰ | داشتن مدارک پیوستی | پویا شیمی جنوب |
| ۲ | پویا شیمی جنوب | ۶,۶۳۷,۱۴۰,۰۰۰ | داشتن مدارک پیوستی | |
| ۳ | آرام قطره سپاهان | ۶,۸۳۳,۸۴۳,۹۰۰ | عدم مدارک پیوستی | |
| ۴ | سیدحسین حسینی | ۶,۸۹۰,۰۰۰,۰۰۰ | عدم مدارک پیوستی | |
| ۵ | نجمه شعبان پورناصری | ۷,۰۹۰,۰۰۰,۰۰۰ | عدم مدارک پیوستی | |
| ۶ | تولیدی صنعتی بسیار صنعت پژوه | ۷,۳۳۳,۱۳۶,۰۰۰ | داشتن مدارک پیوستی | |
| ۷ | پارس انرژی نیلاب | ۷,۷۳۸,۷۶۱,۶۰۰ | داشتن مدارک پیوستی | |
| ۸ | تیار صنعت تجرا بنا | ۷,۷۸۱,۰۳۴,۰۰۰ | داشتن مدارک پیوستی | |

۴- مصوبات جلسه: با حضور اعضاء شرکت کننده، و پس از بحث و تبادل نظر به شرح موارد زیر توافق به عمل آمد:

با توجه به بررسی های انجام شده توسط کارشناس واحد درخواست کننده و اعضاء شرکت کننده در جلسه:

- با توجه به نامه ارسالی از شرکت اندیشه و تجارت داده فیروزه، مواد اولیه تولیدکننده از نوع نچرال پتروشیمی جمی می باشد در صورتی که درخواست کارفرما مواد خود رنگ مشکی می باشد. بنابراین قیمت پیشنهادی شرکت اندیشه و تجارت داده فیروزه مردود اعلام می گردد.
- شرکت پویا شیمی جنوب با کامل بودن مدارک پیوستی و تطابق مشخصات با مشخصات فنی کارفرما به عنوان برنده استعلام معرفی می گردد.

۵- امضاء اعضاء جلسه:

| | | |
|--|-----------------------------------|--|
| محمد قاندی مسئول حراست و امور محرمانه | معصومه علم بلادی مدیر بازرگانی | مهندس ایمان ایمانی مسئول دفتر بهره برداری و توسعه تأسیسات تأمین تصفیه و خطوط انتقال آب ایمان ایمانی |
|--|-----------------------------------|--|

۳۴۸

۷۶۲
۱۴,۳۰۴,۱۴

| گزارش اعلام اعتبار درخواست برگزاری مناقصه/استعلام سال ۱۴۰۲ | |
|--|---|
| عنوان درخواست | خرید لوله پلی اتیلن و کویلر الکترو فیوژن سایزهای ۹۰ و ۱۱۰ |
| مبلغ درخواست | ۶,۸۰۶,۱۱۲,۶۰۰ |
| ضریب پلوس/مینوس | ۱۵ |
| مبلغ نهایی بیش بینی شده | ۷,۸۲۷,۰۲۹,۴۹۰ |
| شماره طرح | ۱۳۰۷۰۰۲۰۸۰ |
| عنوان طرح | آبرسانی به شهرهای دارای تنش آبی |
| عنوان پروژه | حفر و تجهیز چاه و اجرای خطوط انتقال شهر بادوله |
| اعتبار مصوب طرح | ابلاغ نشده |
| اعتبار مصوب پروژه | ۳۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| فصول سرمایه گذاری | فصل اول پیمان قرارداد |
| اعتبار مصوب فصول تامین اعتبار | ۳۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ |
| اعتبار مصرف شده تاکنون در فصول (بلوکه، پرداختی، دیون) | ۲,۸۶۶,۵۹۱,۰۰۰ |
| مانده اعتبار موجود در فصول تامین اعتبار | ۲۷,۱۳۳,۴۰۹,۰۰۰ |
| اعتبار بلوکه شده بابت درخواست فوق | ۷,۸۲۷,۰۲۹,۴۹۰ |
| مانده تخصیص | ۲۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ |

تنظیم کننده: واحد نامه اعتبار

۱۴,۳۰۴,۱۴

فرم مجوز خرید از طریق استعلام

ISO9001 : 2015
شماره سند : ۴۴۴۰۰۳-۰۱
تاریخ بازنگری : ۱۴۰۰/۰۹/۱۳

تاریخ :

در فصل اول بیان
مشارکت

عنوان خرید: خرید لوله پلی اتیلن و کوپلر الکتروفیوژن سایزهای ۹۰ و ۱۱۰
مبلغ برآوردی: ۶,۸۰۶,۱۱۲,۶۰۰ ریال شش میلیارد و هشتصد و شش میلیون و صد و دوازده هزار و ششصد ریال
محل تامین اعتبار: جاری عمرانی محل بازگزاری اسناد: STD112- اعلام نیاز اسناد مناقصه و استعلام و خرید اعلام نیاز لوله (word و pdf)

مدیر عامل محترم شرکت آب و فاضلاب استان یوشهر
با سلام

به استحضار می رساند این معاونت/ مدیریت در نظر دارد خرید فوق مطابق مشخصات ذکر شده در بالا را به انجام رساند. اسناد درخواست به پیوست و به صورت فایل در آدرس ذکر شده موجود می باشد. خواهشمند است با عنایت به اعلام نظر امضاء کنندگان زیر نسبت به خرید درخواستی به صورت استعلام بهاء قیمت دستورات مقتضی صادر فرمایید.

۷۶۲
۱۵,۲,۴,۱۴

عبداله خدادادی
معاون بهره برداری و توسعه آب

ایمان ایمانی
مدیر دفتر بهره برداری و توسعه آب

از آن جایی که موجودی انبار برای اعلام این درخواست کالا کافی نمی باشد بنابراین انجام خرید ذکر شده بلامانع بوده و منابع مالی این درخواست از محل:

جاری ماده ۱۱ تبصره ۲ تبصره ۳

عمرانی شماره طرح نام طرح: عنوان پروژه فصل ماده

به صورت نقد یا اوراق مشارکت یا اسناد خزانه یا شماره اخزا و تاریخ سررسید تامین اعتبار گردد.

علی الهادی
رئیس هیئت مدیره

نظر تأیید کننده اعتبار

فرم های اعلان نیاز ، درخواست کالا ، مشخصات فنی ، پیش فاکتور ، چک لیست خرید ، وندور لیست ، سرتیفیکت و گواهی ها و مدارک پیوستی

بررسی گردید و انجام این خرید به مبلغ برآوردی ۶۸۰۶۱۱۲۶۰۰ از طریق سامانه ستاد الکترونیکی دولت به صورت استعلام اعلان عمومی یا

سفارش مستقیم یا استعلام محدود یا واگذاری به دفتر قراردادها جهت مناقصه یا ترک تشریفات بلامانع می باشد.

موضوعه علم بلادی
مدیر هیئت مدیره

نظر دفتر بازرگانی

مدیر محترم بازرگانی

با سلام

نسبت به انجام خرید ذکر شده با مشخصات فوق در چارچوب قوانین و مقررات مربوطه از طریق برگزاری استعلام بهاء اقدام نمایم.

ابوالحسن عالی

مدیر عامل و رئیس هیئت مدیره

| | | |
|---|----------------|--|
| ISO9001:2015 شماره سند : ۴۶۴۰۰۵-۰۲ تاریخ بازنگری : ۱۴۰۱/۰۲/۳۱ | فرم اعلام نیاز |  وزارت نیرو حرکت به سوی آب و خدمات گسترده (نام مشتری) حرکت آب و خدمات استان بوشهر |
|---|----------------|--|

خواهشمند است کالا و موارد مشروحه ذیل جهت مصرف در سطح استان بوشهر و شهر بادوله - تحویل انباردار نمایید .


| ردیف | کد کالا | نام مشخصات | تعداد یا مقدار | | واحد | ملاحظات |
|------|---------|--------------------------------|----------------|--------|------|---------|
| | | | درخواستی | موجودی | | |
| ۱ | | لوله پلی اتیلن سایز ۱۱۰ م م | ۲۲۰۰ | ۰ | متر | |
| ۲ | | لوله پلی اتیلن سایز ۹۰ م م | ۳۷۰۰ | ۰ | متر | |
| ۳ | | کوپلر الکتروفیوژن سایز ۱۱۰ م م | ۲۳ | ۰ | عدد | |
| ۴ | | کوپلر الکتروفیوژن سایز ۹۰ م م | ۳۸ | ۰ | عدد | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

موجودی در انبار

نام و امضاء مقام مسئول:
 تاریخ:

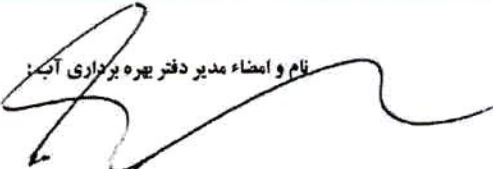
انباردار:
 تاریخ: ۱۴۰۱/۰۴/۱۴

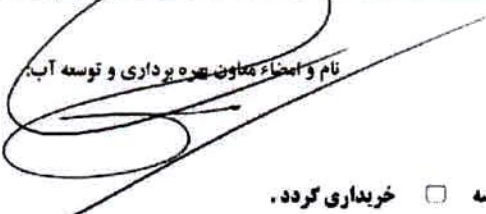
نام و امضاء درخواست کننده:
 تاریخ:

| | | |
|---|-------------------------|--|
| ISO9001:2015 شماره سند : ۴۴۴۰۰۶-۰۱ تاریخ بازنگری : ۱۴۰۰/۱۰/۱۴ | فرم درخواست خرید |  وزارت نیرو م. ک. ب. س. آب و برق کشور شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر |
|---|-------------------------|--|

خواهشمند است دستور فرمایید موارد مشروحه ذیل را جهت استان بوشهر و شهر بادوله خریداری نمایند. تاریخ درخواست :

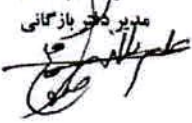
| ردیف | کد کالا | نام مشخصات کالا | تعداد | واحد | مبلغ واحد | برآورد مبلغ کل (ریال) |
|---|---------|--------------------------------|-------|------|-----------|-----------------------|
| ۱ | | لوله پلی اتیلن سایز ۱۱۰ م م | ۲۲۰۰ | متر | ۱,۳۰۲,۲۰۰ | ۲,۸۶۴,۸۴۰,۰۰۰ |
| ۲ | | لوله پلی اتیلن سایز ۹۰ م م | ۳۷۰۰ | متر | ۸۷۶,۰۰۰ | ۳,۲۴۱,۲۰۰,۰۰۰ |
| ۳ | | کوپلر الکتروفیوژن سایز ۱۱۰ م م | ۲۳ | عدد | ۲,۷۰۰,۰۰۰ | ۶۲,۱۰۰,۰۰۰ |
| ۴ | | کوپلر الکتروفیوژن سایز ۹۰ م م | ۳۸ | عدد | ۲,۰۰۰,۰۰۰ | ۷۶,۰۰۰,۰۰۰ |
| ۵ | | | | | | |
| ۶ | | | | | | |
| ۷ | | | | | | |
| ۸ | | | | | | |
| ۹ | | | | | | |
| جمع کل بدون مالیات | | | | | | ۶,۲۴۴,۱۴۰,۰۰۰ |
| مالیات بر ارزش افزوده | | | | | | ۵۶۱,۹۷۲,۶۰۰ |
| جمع کل با مالیات و حروف | | | | | | ۶,۸۰۶,۱۱۲,۶۰۰ |
| <p>الف: شهر مورد درخواست جهت تحویل کالا: انبار شرکت آب و فاضلاب بوشهر</p> <p>ب: آدرس انبار و نام و نام خانوادگی انبار دار و شماره موبایل: استان بوشهر-انبار شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر-آقای نوید گرامی ۰۹۱۷۳۷۷۴۰۲۹</p> <p>پ: نام و نام خانوادگی کارشناس و شماره موبایل: حسین شرفی بدر ۰۹۱۹۲۷۰۵۷۱۳</p> <p>ت: نام و نام خانوادگی مدیر پروژه و شماره موبایل: ایمان ایمانی ۰۹۱۷۷۷۷۹۲۰۰</p> <p>ث: سطح بازرسی جهت اعلام درسامانه ستاد توسط کارشناس مربوطه مشخص گردد. سطح بازرسی شماره ۱</p> | | | | | | |
| | | | | | | کد طرح |
| | | | | | | نام طرح |
| | | | | | | نام پروژه |
| | | | | | | فصل |
| | | | | | | ماده |

متصدی اعتبارات:  نام و امضاء مدیر دفتر بهره برداری آب:

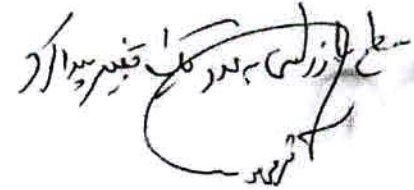
نام و امضاء معاون بهره برداری و توسعه آب: 

برآورد قیمت اقلام مورد تأیید می باشد و از طریق خرید جزئی خرید متوسط خرید مناقصه خریداری گردد.

معصومه علم یلادی
مدیر دفتر بازرگانی



سطح بازرسی به مدیر طرح تعیین می گردد





پیش فاکتور فروش کالا و خدمات

شماره سریال : TPS-02-1038
تاریخ : 1402/03/31
کد فرم : TPS-FR-30206-02

مشخصات فروشنده

شماره ثبت: 10320069070
شماره تلفن : 077-34222213
شماره فکس : 077-34222213

مشخصات خریدار

شماره ثبت: 411391189943
شماره اکسکدی :
شماره تلفن :

مشخصات کالا یا خدمات مورد معامله

| ردیف | شرح کالا | SDR | SF | تعداد | واحد | مبلغ واحد | مبلغ کل | مقیاس بر ارزش افزوده | خصص فاکتور |
|-------|-----------------------|-----|------|-------|------|------------|------------|----------------------|-------------|
| 1 | لوله پلی اتیلن PE 100 | 17 | 1.25 | 1 | متر | 1,302,000 | 1,302,000 | 17,180 | 1,419,180 |
| 2 | لوله پلی اتیلن PE 100 | 11 | 1.25 | 1 | متر | 1,884,000 | 1,884,000 | 169,560 | 2,053,560 |
| 3 | لوله پلی اتیلن PE 100 | 17 | 1.25 | 1 | متر | 876,000 | 876,000 | 78,840 | 954,840 |
| 4 | لوله پلی اتیلن PE 100 | 11 | 1.25 | 1 | متر | 1,272,000 | 1,272,000 | 114,480 | 1,386,480 |
| 5 | لوله پلی اتیلن PE 100 | 17 | 1.25 | 1 | متر | 13,260,000 | 13,260,000 | 1,193,400 | 14,453,400 |
| 6 | لوله پلی اتیلن PE 100 | 11 | 1.25 | 1 | متر | 19,500,000 | 19,500,000 | 1,755,000 | 21,255,000 |
| 7 | کویل الکترونی | | | 1 | عدد | 2,700,000 | 2,700,000 | 243,000 | 2,943,000 |
| 8 | کویل الکترونی | | | 1 | عدد | 2,000,000 | 2,000,000 | 180,000 | 2,180,000 |
| 9 | کویل الکترونی | | | 1 | عدد | 49,929,000 | 49,929,000 | 4,493,610 | 54,422,610 |
| تخفیف | | | | | | | | | |
| | | | | | | جمع کل | 92,723,000 | 8,345,070 | 101,068,070 |

یکصد و یک میلیون و شصت و هفت هزار و هفتاد و پنج ریال

تقدی (۱) غیر نقدی

شرایط نحوه فروش

- اعتبار این پیش فاکتور از تاریخ صدور بدست رفت (روز بلامه و در صورت عدم ارائه وجه نو مدت اعتبار فقط ارزش فاکتور می باشد.
- شماره حساب و شبیه پشت بانک بنام شرکت تولیدی پویا شویب
- شماره حساب : (989021000000190914845) - شماره شبانه (IR989021000000190914845) (شماره کارت (6277607000188420
- نوعی های فوق دارای گواهی بهداشت از سازمان غذا و دارو بوده و تحت استاندارد ملی ایران 2_14424 INSO تایید و ارائه میگردد.

مهر و امضاء خریدار :

مهر و امضاء فروشنده :

ISO9001:2015
شماره سند : ۴۶۴۰۰۸-۰۰
تاریخ بازنگری : ۱۴۰۰/۸/۲۲
تاریخ :

فرم مشخصات فنی خرید



خواهشمند است طبق مشخصات فنی ذیل خریداری نمایید .

| ردیف | نام کالا | مشخصات فنی کالا |
|------|--------------------------------|---|
| ۱ | لوله پلی اتیلن سایز ۱۱۰ م م | پلی اتیلن ۲۵ S.F۱۷ SDR۱۷ PN۱۰ PE۱۰۰ DN۱۱۰ |
| ۲ | لوله پلی اتیلن سایز ۹۰ م م | پلی اتیلن ۲۵ S.F۱۷ SDR۱۷ PN۱۰ PE۱۰۰ DN۹۰ |
| ۳ | کوپلر الکتروفیوژن سایز ۱۱۰ م م | کوپلر الکتروفیوژن سایز ۱۱۰ م م PN۱۰ PE۱۰۰ |
| ۴ | کوپلر الکتروفیوژن سایز ۹۰ م م | کوپلر الکتروفیوژن سایز ۹۰ م م PN۱۰ PE۱۰۰ |
| ۵ | | |
| ۶ | | |
| ۷ | | |
| ۸ | | |
| ۹ | | |
| ۱۰ | | |
| ۱۱ | | |
| ۱۲ | | |
| ۱۳ | | |
| ۱۴ | | |
| ۱۵ | | |
| ۱۶ | | |
| ۱۷ | | |
| ۱۸ | | |
| ۱۹ | | |

توضیحات تکمیلی

نام و امضاء مدیر فنی :

نام و امضاء درخواست کننده :
(کارشناس فنی)

متصدی اعتبارات :



بسمتعالی

شماره: ۱۴۰۲/۱۰/۳۸۲۷
تاریخ: ۱۴۰۲/۰۴/۲۷
پیوست: ندارد

شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر

سهامی خاص

سال ۱۴۰۲ «مهاردورم، رشد تولید»

ریاست محترم بانک صادرات شعبه برازجان کد ۲۵۴
موضوع: صدور ضمانتنامه جهت استعلام شماره ۷۶۲

سلام علیکم

احتراماً؛ از آنجا که این شرکت در نظر دارد جهت انجام " خرید لوله پلی اتیلن و کوپلر الکترو فیوژن ۹۰ و ۱۱۰ میلی متر " با مبلغ ۶,۶۲۷,۱۴۰,۰۰۰ ریال با شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب انعقاد قرارداد نماید، خواهشمند است نسبت به صدور ضمانتنامه حسن انجام تعهدات ناشی از عقد قرارداد به مبلغ ۶۶۲,۷۱۴,۰۰۰ ریال (بحروف ششصد و شصت و دو میلیون و هفتصد و چهارده هزار ریال) معادل ۱۰ درصد مبلغ قرارداد در وجه شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر با شماره ثبت ۸۴۹ و شناسه ملی ۱۰۳۲۰۰۵۶۳۳۶ و دارای شماره شبای IR440600280201100741393005 به مدت ۵ (پنج) ماه اقدام مقتضی مبذول فرمائید.

ابوالحسن عالی
مدیر عامل و رئیس هیئت مدیره



بسم تعالی

شماره : ۱۴۰۲/۱۰/۴۰۵۰
تاریخ : ۱۴۰۲/۰۵/۰۲
پیوست : ندارد

شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر
سهامی خاص

شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب

موضوع : ابلاغ قرارداد شماره ۲۰۲۵۷۶۲۰

با سلام

به پیوست یک نسخه از قرارداد شماره ۲۰۲۵۷۶۲۰ موضوع «خرید لوله پلی اتیلن و کوپلر الکتروفیوژن ۹۰ تا ۱۱۰ میلیمتر» ارسال و اجرای قرارداد از تاریخ ۱۴۰۲ / ۰۵ / ۰۲ به آن شرکت ابلاغ میگردد.

ابوالحسن عالی
مدیر عامل و رئیس هیئت مدیره

قرارداد
۱۴۲، ۵، ۱.

وزارت نیرو
شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور
(مادر تخصصی)



شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر

خرید لوله پلی اتیلن و کوپلر الکتروفیوژن ۱۱۰ و ۹۰ میلی متر

شرکت: تعاونی پویا شیمی جنوب

شماره قرارداد: ۲۰۲۵۷۶۲۰ - استعلام ۳۶۲

تاریخ: ۱۴۰۲/۱۵/۰۴



این موافقتنامه به همراه شرایط عمومی و دیگر مدارک الحاقی آن که یک مجموعه غیرقابل تفکیک است و پیمان نامیده می شود، در تاریخ /-/- بین شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر به شماره ثبت ۸۴۹ و شناسه ملی ۱۰۳۲۰۰۵۶۲۳۳۶ و شماره اقتصادی ۴۱۱۱۵۴۹۴۷۶۷۷ به نمایندگی آقای ابوالحسن عالی به عنوان رئیس هیئت مدیره و مدیر عامل و خاتم مرجان پناهی به عنوان عضو اصلی هیئت مدیره به نشانی به عنوان خریدار از یک سو و شرکت تعاونی بويا شیمی جنوب به نمایندگی آقایان رضا حاجی زادگان (رئیس هیئت مدیره و مدیر عامل) و شهباز حاجی زادگان (نایب رئیس هیئت مدیره) به شماره ثبت ۱۳۵۶ و شماره اقتصادی ۹۹۴۳-۹۱۱۸-۴۱۱۳ و شناسه ملی ۱۰۳۲۰۰۶۹۰۷۰ به عنوان فروشنده از سوی دیگر، طبق مقررات و شرایطی که در اسناد و مدارک این پیمان درج شده است، منعقد می گردد:

ماده ۱- موضوع قرارداد

تامین، حمل و تحویل کالا به شرح جدول زیر:

| ردیف | شرح | مترایز | واحد |
|------|---|--------|------|
| ۱ | لوله پلی اتیلن سایز ۹۰ میلیمتر با فشار نامی ۱۰ بار | ۳۷۰۰ | متر |
| ۲ | لوله پلی اتیلن سایز ۱۱۰ میلیمتر با فشار نامی ۱۰ بار | ۲۲۰۰ | متر |
| ۳ | کوپلر الکترو فیوژن سایز ۱۱۰ م م | ۲۳ | عدد |
| ۴ | کوپلر الکترو فیوژن سایز ۹۰ م م | ۳۸ | عدد |

و مطابق مشخصات فنی و شرایط ذکر شده در قرارداد در تمهید تامین کننده می باشد.

ماده ۲- اسناد و مدارک قرارداد

اسناد و مدارک زیر در مجموع، قرارداد بین کارفرما و تامین کننده را تشکیل می دهند و هر یک به عنوان جزیی از قرارداد محسوب می شوند.

• موافقت نامه و فرمها

• شرایط عمومی

• شرایط خصوصی و پیوست ها (۱- برنامه زمان بندی ۲- فهرست مقادیر و بهای کار ۳- شرح خدمات

بازرسی)

۲



• مشخصات فنی و خواسته های کارفرما

• بخشنامه ها و دستورالعمل ها

• الحاقیه ها و سایر اسناد و مدارکی که براساس مفاد قرارداد در مدت اجرای کار تنظیم می شود و به تأیید دو طرف قرارداد میرسد.

ماده ۳- مبلغ قرارداد

مبلغ قرارداد برای انجام تعهدات موضوع قرارداد به عدد ۶۶۲۷،۱۴۰،۰۰۰ ریال به حروف شش میلیارد و ششصد و بیست و هفت میلیون و صد و چهل هزار ریال می باشد که در صورت تغییر مقادیر (موضوع ماده ۲۲ شرایط عمومی قرارداد) به تناسب تغییر می یابد. تامین کننده نمی تواند بابت انجام تعهدهایی که به طور مشخص در اسناد و مدارک قرارداد بیان نشده است، اما به هر حال برای انجام موضوع قرارداد لازم باشد، ادعای هزینه اضافی کند مگر آنکه خلاف آن در قرارداد تصریح شده باشد.

۱-۳- تفکیک مبلغ قرارداد در پیوست ۲ شرایط خصوصی (فهرست بها و مقادیر کار) درج شده است و پرداخت به تامین کننده نیز براساس آن صورت می گیرد.

۲-۳- مبلغ پیش پرداخت: به این قرارداد پیش پرداخت تعلق نمی گیرد.

۳-۳- تضمین انجام تعهدات: معادل ۱۰٪ (ده درصد) مبلغ اولیه قرارداد در برابر اخذ تضمین معتبر وفق آیین نامه تضمین معاملات دولتی تصوی بنامه شماره ۱۲۳۴۰۲ / ت ۵۰۶۵۹ ه مورخ ۱۳۹۴/۰۹/۲۲ هیات وزیران از طرف تامین کننده به نفع کارفرما.

ماده ۴- نحوه پرداخت و تعدیل شرایط و نحوه پرداخت و تعدیل مبلغ قرارداد در شرایط عمومی و خصوصی قرارداد درج شده است.

ماده ۵- تاریخ تنفیذ، شروع کار و مدت قرارداد

۱-۵- تاریخ نافذ شدن قرارداد پس از امضا و مبادله قرارداد و تسلیم تضمین انجام تعهدات است.

۲-۵- تاریخ شروع ۳ روز بعد از تاریخ ابلاغ قرارداد می باشد.



۲

۳-۵- مدت تحویل کامل کالا از زمان شروع قرارداد ۲ ماه است. جزئیات مقاطع زمانی قسمت های اصلی کار در برنامه زمانبندی مشخص شده است، تغییرات مدت اجرای کار تابع ماده ۲۳ شرایط عمومی خواهد بود.
۴-۵- خسارت تاخیر غیرمجاز در تکمیل به موقع کار تابع ماده ۴۵ شرایط عمومی خواهد بود. براساس این ماده هرگاه به دلیل قصور تامین کننده در تحویل کالا طبق برنامه تاخیر پیش آید، خسارت تاخیر در تحویل کالا به میزان تعیین شده در شرایط عمومی و خصوصی از تامین کننده وصول می شود.

ماده ۶- دوره تضمین

دوره تضمین و گارانتی تعویض کالا، از تاریخ تحویل موقت یا تاریخ دیگری که طبق ماده ۲۸ شرایط عمومی قرارداد تعیین می شود، برای ۲۴ ماه از سوی تامین کننده، تضمین می گردد و طی آن به ترتیب ماده ۲۸ شرایط عمومی قرارداد عمل می شود.

ماده ۷- محل تامین اعتبار قرارداد:

از محل منابع محل طرحهای عمرانی پرداخت می گردد.

ماده ۸- دستگاه نظارت / بازرس

نظارت و کنترل کیفی کلیه اقلام مورد قرارداد بر عهده نماینده یا نمایندگان کارفرما بوده که به صورت مکتوب به تامین کننده اعلام می گردد. همچنین تامین کننده موظف به انجام آزمایشات و کنترل محصولات مطابق استانداردهای درج شده در قرارداد بوده و نتایج این آزمایشات را باید به کارفرما ارائه نماید. در ضمن هزینه های بازرسی به میزان ۱،۱ درصد مبلغ قرارداد به عهده فروشنده می باشد و فروشنده می بایست هزینه مربوطه را نزد بانک قرض الحسنه مهر ایران به شماره شبا ۰۴۰۳۹۳۰۷۴۱۱۰۰۷۴۱۳۹۳۰۴ IRV۱۰۶۰۰۲۸۰۲۰۱۱۰۰۷۴۱۳۹۳۰۴ به نام شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر واریز نماید.

ماده ۹- محل تحویل کالا:

آدرس محل تحویل کالا به کارفرما: انبار شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر (انبار چنادرک)



ماده ۱۰ - شماره نسخ قرارداد

این قرارداد در ۱۱ ماده در ۸ نسخه تنظیم شده و به امضای دو طرف قرارداد رسیده و یک نسخه از آن به تامین کننده ابلاغ شده است ، همه نسخ قرارداد از اعتبار یکسانی برخوردار می باشند.

ماده ۱۱ - نشانی دو طرف

نشانی کارفرما: استان بوشهر - شهر بوشهر - خیابان رئیسعلی دلواری - اداره آب و فاضلاب استان بوشهر

تلفن: ۰۷۷۳۱۶۴۰۰۰۰

نشانی تامین کننده : کیلومتر ۲ جاده برازجان - گناوه - شهرک صنعتی برازجان - خیابان کارگر شرقی دوم - کدپستی

تلفن: ۷۵۶۱۶۱۴۳۵۵ - فکس: ۳۴۲۲۲۲۱۳ و ۰۹۱۷۳۷۸۵۳۳۶ - فکس: ۳۴۲۲۲۲۱۳

*امضای این برگ از موافقتنامه به منزله امضای کل اسناد قرارداد می باشد.

شرکت تعاونی پویا شیمی جنوب

شعبان زادگان
رئیس هیئت مدیره و مدیر عامل
شعبان زادگان
رئیس هیئت مدیره



شرکت آب و فاضلاب استان بوشهر

ابوالحسن عطایی
رئیس هیئت مدیره و مدیر عامل شرکت
ابفا استان بوشهر

مرجان پناهی
عضو اصلی هیئت مدیره